STUDI TENTANG KAIN PELANGI StudiKasus di IndustriSalsabillah Collection Palembang Sumatera Selatan

SKRIPSI

Diajukan Sebagai Salah Satu Persyaratan Guna Memperoleh Gelar Sarjana pendidikan



OLEH

IMRANISA MARYAMI 85274/2007

JURUSAN KESEJAHTERAAN KELUARGA FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI PADANG 2012

HALAMAN PENGESAHAN

Dinyatakan Lulus Setelah Dipertahankan di Depan Tim Penguji Skripsi Program Studi Pendidikan Kesejahteraan Keluarga Jurusan Kesejahteraan Keluarga Fakultas Teknik Universitas Negeri Padang

Judul : Studi Tentang Kain Pelangi, Studi Kasus di Industri Salsabillah

Collection Palembang Sumatera Selatan

Nama : Imranisa Maryami

NIM : 85274

Program Studi : Pendidikan Kesejahteraan Keluarga

Jurusan : Kesejahteraan Keluarga

Fakultas : Teknik

Padang, Agustus 2012

Tim Penguji

Nama Tanda Tangan

1. Ketua : Dra. Ernawati M.Pd

2. Sekretaris : Dra. Adriani, M.Pd

3. Anggota : Dra. Ramainas M.Pd

4. Anggota : Dra. Rahmiati M.Pd

ABSTRAK

Imranisa Maryami : Studi Tentang Kain Pelangi, Studi kasus di Industri Salsabillah Collection Palembang

Kain pelangi (Jumputan)merupakan salah satu warisan leluhur yang perlu dilestarian agar masyarakat di Palembang tidak kehilangan jejak budayanya. Permasalahan saat ini, Kainpelangi di Palembang belummengalamiperkembangan. Banyak Industri Kecil Menengah (IKM) yang memproduksiKain Pelangi di kota Palembang, yang usahanya mengalami pasang surut bahkan mati.Melalui pengrajin yang masih eksis, produksi Kain Pelangi masih dapat bertahan walaupun belum berkembang pesat. Masihbanyakpengrajin yang

hanyamementingkankuantitasproduknamunmengabaikankualitasdariprodukitusen diri.Dilihatdarimotif pelangiterlihat monoton kain dan tidak berkembang.Ketahanan warna kain pelangikurang baik hinggamudahlunturdan terlihat cepat kusam. Penelitianinibertujuanuntukmendeskripsikantentangkainpelangi yang meliputialatdanbahan yang digunakandalampembuatan, motif, teknikmengikat motif dan proses pewarnaan di Industri Kain Pelangi Salsabillah Collection Palembang

Metode yang digunakan adalah metode deskriptif dengan pendekatan kualitatif. Pegumpulan data dalam penelitian ini dilakukan dengan mengunakan teknik wawancara, observasi dan dokumentasi. Selanjutnya data dikaji dan dianalisa dengan langkah-langkah: reduksi data, penyajian data, penarikan kesimpulan. Keabsahan data dilakukan dengan perpanjang keikutsertaan, ketentuan pengamatan, trianggulasi, serta auditing.

Hasil penelitian mengungkapkan bahwa: 1) Bahan yang digunakan antara lain, katun, sutra, dan sutra ATBM, zat warnatekstil yang digunakandalam proses pencelupankainpelangiadalahZatwarnaNaphtol, Direk, Erionil, danZatwarnapigmen. Alat yang digunakan pada pembuatan Kain Pelangi antara lain, mal, talirafiah, gunting, gayung, semprotanbunga, sarungtangan, gelasplastikdanpenjepitkain, kompor, pancidansendokpengaduk,papantriplekuntukmerentangkankainpelangi, danpakupayungsebagaipenahankainpadapapan.

Kuasdigunakanuntukmencoletzatwarna.2) Motif kainpelangi di Palembang antara lain aneka motif bunga-bungaan, motif geometris, wajiksertatitik-titikkecil, bintiktuiuh. kembangjamur, bintik lima. bintiksembilan. cucungatausumpingdanadajugaKainpelangipolos disebutlawon. yang Pengikatanmotif kainpelangidi Palembang dilakukandanmenjadicirikhasadalahmengikatdanmenjelujurmenurutrancangan motif. 4) Proses Pewarnaankainpelangi, adaduamacamteknikpencelupanyang digunakanpadaindustriSalsabillah yaitudenganteknikcelupdantekniksemprotdanpadatahapakhirmenggunakanpencole tanuntukmewarnai motif yang kecil-kecil.

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya hingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan judul "Studi Tentang Kain Pelangi, Studi Kasus di Industri Salsabillah Collection Palembang". Adapun tujuan penulis skripsi ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana Pendidikan pada Jurusan Kesejahteraan Keluarga Program Studi Tata Busana Universitas Negeri Padang.

Dalam penulisan ini penulis banyak mendapatkan bantuan baik berupa bimbingan, arahan, maupun masukan-masukan untuk melengkapi penyelesaian penelitian ini. Penulis mengucapkan terima kasih kepada:

- Ibu Da. Ernawati M.Pd selaku pembimbing I dan Dra. Adriani, M.Pd selaku pembimbing II yang telah memberikan bimbingan dan bantuan kepada penulis dalam penyelesaian skripsi.
- 2. Ketua dan sekretaris Jurusan Kesejahteraan Keluarga yang telah membantu memperlancar penyelesaian skripsi ini.
- Dosen penguji pada Jurusan Kesejahteraan Keluarga yang telah memberikan kritikan dan saran untuk kesempurnaan skripsi ini.
- 4. Bapak dan Ibu dosen staf pengajar pada Jurusan Kesejahteraan Keluarga yang telah memberikan arahan dan pengetahuan yang sangat bermanfaat.
- Pengelola Industri Kain Jumputan Salsabila Collection atas bantuan berupa informasi yang dibutuhkan oleh penulis sehingga selesainya penulisan skripsi ini.

6. Disperindag Provinsi Sumatera Selatan yang telah memberikan bantuan saran

dan informasi yang dibutuhkan oleh penulis dalam penyelesaian skripsi ini.

7. Dinas Kebudayaan dan Pariwisata Kota Palembang yang telah memberikan

informasi mengenai Kain Pelangi dan kegunaannya.

8. Teristimewa kepada orang tua dan saudara-saudaraku yang telah memberikan

dorongan dan do'a kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan

penulisan skripsi ini.

9. Sahabat-sahabat yang selalu memberikan semangat dan dorongan, sehingga

menimbulkan semangat bagi penulis untuk dapat menyelesaikan skripsi ini

dan terima kasih atas kebaikan kalian dan kebersamaan kita selama ini.

Akhir kata dengan segala kerendahan hati, penulis menyadari bahwa skripsi

ini masih kurang dari kesempurnaan, ibarat pepatah tak ada gading yang tak retak,

tak ada manusia yang sempurna. Oleh karena itu penulis sangat mengharapkan

kritik dan saran dari semua pihak yang bersifat kostruktif guna kesempurnaan

dimasa yang akan datang. Semoga skripsi ini dapat bermanfaat dan menambah

wawasan bagi penulis dan pembaca mengenai Kain Jumputan di Palembang.

Padang, Agustus 2012

Penulis

iii

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTARLAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	
A. LatarBelakang	1
B. FokusPenelitian	4
C. TujuanPenelitian	5
D. ManfaatPenelitian	5
BAB IILANDASAN TEORI	
A. KonsepJumputan	7
Bahan dan Alat Pembuatan Kain Pelangi	8
2. Motif KainPelangi	17
3. Teknik Pengikat Motif KainPelangi	18
4. Proses Pewarnaan KainPelangi	22
B. KerangkaKonseptual	28
BAB IIIMETODE PENELITIAN	
A. JenisPenelitian	29
B. Lokasi Penelitian	30
C. Jenis Data	30
D. Sumber Data	31
E. Teknik Pengumpulan Data	31
F. Instrumen Penelitian	33
G. Teknik Analisis Data	33
H Keabsahan Data	34

BAB IV HASIL PENELITIAN

A.	Te	emuan Umum	
	1.	Letak Geografis	37
	2.	Penduduk Kota Palembang	37
	3.	Sejarah Perkembangan KainPelangi	39
	4.	Kegunaan KainPelangi	42
B.	Te	emuan Khusus	
	1.	Bahan dan Alat Pembuatan KainPelangi	46
	2.	Motif KainPelangi	52
	3.	Teknik Pengikatan Motif KainPelangi	55
	4.	Proses Pewarnaan KainPelangi	58
C.	Pe	embahasan	
	1.	Bahan dan Alat	64
	2.	Motif KainPelangi	65
	3.	Teknik Pengikatan Motif KainPelangi	66
	4.	Pewarnaan Kain Pelangi	67
BAB V PE	NUT	UP	
A.	Kε	esimpulan	69
B.	Sa	ran	70
DAFTAR	PUST	ΓΑΚΑ	72
LAMPIRA	N		74

DAFTAR GAMBAR

Ga	mbar	Halaman
1.	Variasi Warna Naphtol	13
2.	Waskom Pencelupan Zat Warna	9
3.	Gelas Ukur	15
4.	Cerek Pemanas	15
5.	Periuk merebus zat warna	16
6.	Sarung Tangan Plastik	16
7.	Gunting pemotong plastik	16
8.	Tali Rafiah	16
9.	Gelas Plastik	16
10.	Kompor Minyak	16
11.	Sendok Pengaduk	17
12.	Timbangan zat warna	17
13.	Motif Geometris	17
14.	Motif Bintik Tujuh	17
15.	Motif Kembang Jamur	18
16.	Motif Wajek	18
17.	Motif Cucung	18
18.	Teknik dan Motif Ikatan Tunggal	20
19.	Teknik dan Motif Ikatan Ganda	20
20.	Teknik dan Motif Ikatan Silang	20
21.	Teknik dan Motif Ikatan Jahitan	21
22.	Warna Kain Pelangi di Palembang	23
23.	Proses Pelarutan Zat Warna Naphtol	24
24.	Proses Pelarutan Garam Diazo	25
25.	Selandang Pelangi berusia 200 tahun	42
26.	Kain Pelangi pada Latar Singgasana Pelaminan	45
27.	Kain Pelangi di bagian Pinggang Baju Pengantin Aesen Gede	46
28.	Motif Kain Pelangi pada Alat Hidang	47

29. Aneka Blus dari Pelangi	48
30. Kemeja Anak Laki-laki dari Kain Pelangi	48
31. Pola Motif (Mal)	52
32. Motif Kain Pelangi	53
33. Motif Kain Pelangi bentuk Abstrak	54
34. Motif Kain Pelangi Bintik Tujuh, Bintang, dan Zig-zag	55
35. Kain pelangi Lawon	57
36. Kombinasi Lawon dengan Jumputan	57
37. Proses Mengikat Kain Pelangi	60
38. Proses Pencelupan Kain Pelangi dengan Teknik Biasa	58
39. Proses Pencelupan Kain Pelangi dengan Teknik Semprot	59
40. Proses Pencoletan	66

DAFTAR LAMPIRAN

La	mpiran 1	Halaman
1.	Glossary	74
2.	Panduan Observasi	75
3.	Panduan Wawancara Penelitian	77
4.	Daftar Informan	80
5.	Catatan Lapangan	82
6.	Dokumentasi Gambar	93
7.	Surat Keterangan Penelitian dari Dinas Kebudayaan dan Pariwisata	109
8.	Surat Keterangan Penelitian dari Dinas perindustrian dan Perdaganga	n110

BAB I PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Indonesia merupakan Negara kepulauan yang terdiri dari berbagai suku bangsa, yang memiliki adat dan kebudayaan berbeda-beda. Masing-masing adat dan kebudayaan ditiap daerah mempunyai keunikan dan ciri khas yang membedakannya dengan daerah lain. Teknik menghias kain merupakan salah satu kekayaan budaya nusantara yang harus dilestarikan. Banyak teknik menghias kain yang terkenal di Indonesia antara lain batik, jumputan, tenun ikat, tenun songket, sulaman, dan terawang.

Menurut Wardhani (2005:57) Jumputanadalah teknik menghias permukaan kain melalui proses celup ikat. Teknik ini berasal dari Tiongkok dan berkembang di wilayah India, hingga diperkenalkan ke Nusantara oleh orang-orang India melalui misi perdagangan. Jumputan berkembang diberbagai wilayah di Indonesia, antara lain Jawa, Bali, Palembang, dan Kalimantan Selatan. Masing-masing daerah tersebut memiliki motif, nama dan keunikan sendiri sesuai denganbudaya dan lingkungannya. Di Jawa teknik ini dikenal dengan Tritik, di Kalimantan Selatan dikenal dengan Sasirangan, dan di Palembang teknik jumputan lebih dikenal dengan istilah Kain Pelangi atau Kain Cinde. Kain pelangi mendapat perhatian besar karena keindahan motif dalam rangkaian warna-warni yang menawan.

Menurut Sewan Susanto (1995:14), jumputan (kain pelangi) adalah kain yang telah diberi tanda motif, dijumput (diambil atau ditarik) kemudian diikat dengan tali lalu dicelup. Teknik jumputan ini membentuk motif dengan

menutupi bagian-bagian kain yang tidak ingin terwarnai denganmenggunakan bahan penghambat atau perintang warna, berupa tali-temali, karet, dan benang. Di Palembang teknik pengikatan motif kain pelangi yang sering digunakan adalah teknik ikat dan menjelujur menurut motifnya. Proses pewarnaannya adalah dengan cara mencelup, mencolet serta melapis dengan warna keemasan (Prada). Kain di daerah ini banyak menggunakan motif geometris dan bentuk tanaman (naturalis).Karena memiliki keunikan tersendiri, kain pelangi mendapat perhatian dan diminati oleh masyarakat.

Motifkain pelangi yang ada di Palembang antara lain motif bintik tujuh, kembang jamur, bintik lima, bintik sembilan, cucung atau terong. Warna-warna yang digunakan pada kain pelangi pada mulanya cenderung gelap, karena penggunaanzat warna alam yang hasil warnanya terbatas, seperti kehitaman, coklat, dan warna merahhati. Akan tetapi pada saat ini dapat kita jumpai kain pelangi dengan warna-warna terang, mencolok dan bergradasi karena telah menggunakan zat warna sintetis yang beraneka warna.

Berdasarkan hasil wawancara penulis dengan Bapak Rizal, Humas Disperindag Kota Palembang, banyak Industri Kecil Menengah (IKM) yang mempoduksi kain pelangi di kota Palembang, akantetapi banyak juga usahanya mengalami pasang surut bahkan mati. Hal ini dikarenakan pengusaha kain pelangi lebih mementingkan kuantitas produk dibandingkan kualitasnya, sehingga mutu produk kain pelangi yang dihasilkan kurang baik, ditinjau dari segi ketahanan warna yang kurang baik, maupun desain motif yang monoton.

Eliza (2010) juga menyatakan bahwa, Pada tahun 1980-an kain pelangi sangat diminati oleh masyarakat, namun akhir 1990-an permintaan terhadap kain pelangi semakin menyurut. Salah satu penyebabnya yakni pada teknik pewarnaan ataupun pilihan zat warna dan bahan baku yang digunakan dalam pembuatan kain pelangi belum bagus. Akibatnya dalam beberapa kali pencucian warna bisa pudar dan kainnya pun relatif cepat tampak kusam.

Melalui beberapa pengrajin yang masih eksis, maka kain pelangi yang ada di Palembang dapat bertahan dan tetap berjalan produksinya walaupun tidak mengalami perkembangan yang berarti. Hal ini mendorong Kanwil Departemen Perindustrian dan Perdagangan Tingkat I Palembang untuk melestarikan kain pelangi, yaitu melalui penyuluhan-penyuluhan kepada para pengrajin dengan tujuan agar produk kain pelangi yang dihasilkan dapat berkualitas dan berkembang. Berbagai cara juga telah dilakukan Dekranasda Palembang untuk meningkatkan eksistensi kain pelangi dari Palembang agar dapat dikenal oleh masyarakat luas. Salah satunya dengan mengangkat kain pelangi sebagai kain tradisional yang dibazarkan pada Sriwijaya *International Exspo SeaGames* 2011.

Berdasarkan informasi yang didapatkan dari kantor Disperindag Kota Palembang, terdapat sentra industri kain pelangi di Kelurahan Tuan Kentang 1 Ilir Palembang. Salsabila Collection merupakan salahsatu industri kain pelangi yang masih eksis dan terbesar, yang langsung diawasi oleh Disperindag kota Palembang. Industri ini telah berdiri selama 20 tahun, dengan karyawan tetap sebanyak 15 orang dan karyawan lepas sebanyak 50 orang.Dari hasil

pengamatan penulis, dalam pengikatan motif kain pelangi pengrajin hanya menggunakan teknik ikat dan jahit saja, tanpa menggunakan bahan pengisi seperti biji-bijan ataupun kelereng. Ada perbedaan pada proses pewarnaan kain pelangi di industri ini, yakni pada proses pencelupan, tidak hanya menggunakan teknik celup saja, akan tetapi juga menggunakan teknik semprot. Yaitu dengan cara menyemprotkan zat warna sintetis pada kain yang telah diikat sesuai dengan motif, dan alat yang digunakan adalah semprotan bunga. Dengan teknik ini dapat dihasilkan aneka warna yang beragam dalam satu lembar kain pelangi.

Berdasarkan permasalahan-permasalahan di atas penulis berkeinginan untuk meneliti lebih jauh mengenai alat dan bahan, motif, teknik pengikat motif, dan prosespewarnaan pada kain pelangi di Palembang, yang akan peneliti tuangkan, dengan judul skripsi "Studi Tentang Kain Pelangi, Studi Kasus di Industri Salsabillah Collection Palembang".

B. Fokus Penelitian

Fokus penelitian berdasarkan pada latar belakang masalah adalah sebagai berikut :

- Alat dan bahan yang digunakan pada pembuatan kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang
- 2. Motif kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang
- 3. Teknik pengikat motif kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang
- 4. Proses pewarnaan kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang

C. Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian yang dilakukan adalah:

- Mendiskripsikan apa saja alat dan bahan yang digunakan pada pembuatan kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang
- Mendiskripsikan macam-macam motif kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang
- Mendiskripsikan teknik pengikat motif kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang
- Mendiskripsikan proses pewarnaan pada pembuatan kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang

D. Manfaat Penelitian

Adapun manfaat dari hasil penelitian ini di harapkan dapat:

- Dapat menambah wawasan bagi para pembaca mengenai alat dan bahan yang digunakan dalam memproduksi kain pelangi
- Memberi pengetahuan mengenai macam-macam motif kainpelangi di Palembang
- Dapat menjadi pedoman dalam teknik pengikat motif bagi para pengrajin kain pelangi di Industri Salsabillah Collection Palembang, agar lebih inovatif dalam menciptakan motif yang baru
- Memberikan pengetahuan kepada masyarakat dan mahasiswa mengenai proses pewarnaan kain pelangi sehingga menghasilkan ketahanan warna yang baik

- Menjadi salah satu referensi penelitian bagi Disperindag kota Palembang, agar dapat melakukan penyuluhan lebih lanjut mengenai pelestarian kain pelangi di Kota Palembang
- 6. Menjadi referensi bagi mahasiswa yang mengadakan penelitian mengenai kain pelangi

BAB II

LANDASAN TEORI

A. Konsep Kain Pelangi

Kain Pelangi (Jumputan) merupakan salah satu dari berbagai macam teknik dalam menghias kain dengan cara perintangan warna melalui teknik ikat celup (*Tie Dye*). Menurut BBKB (1978:7), Kain Pelangi (Jumputan) adalah teknik perintangan warna karena pada tempat-tempat tertentu tidak tertembus oleh larutan zat warna yang disebabkan adanya ikatan dan tarikan jahitan. Sedangkan menurut Biranul Anas (1995:180) pada dasarnya kain pelangi dibentuk melalui pengikatan bagian-bagian tertentu pada dipermukaan kain kemudian dicelup dengan zat warna.

Dari pendapat diatas dapat diulas kembali bahwa, kain pelangi(jumputan) adalah suatu teknik menghias kain dengan cara merintangkan bagian-bagian kain yang tidak ingin terwarnai dengan menggunakan bahan penghambat atau bahan perintang warna, yang kemudian dicelup kedalam zat warna. Sehingga dengan satu langkah pencelupan saja akan mendapatkan kombinasi warna yang menghasilkan sebuah motif.

Bahan pengikat yang digunakan bervariasi seperti: benang, tali rafia, karet atau elastik. Selain menggunakan bahan pengikat untuk mendapatkan motif yang bervariasi, sering pula di dalam ikatannya disertai dengan bahan pengisi berupa kacang-kacangan, biji-bijian, batu-batuan serta manik-manik atau menggunakan uang logam.

Kain pelangi ini dibuat dengan cara mengambil bagian kain yang akan dibentuk menjadi lingkaran atau letak pusat lingkaran dengan cara mencubit atau menjumput bagian tengahnya, kemudian bagian permukaan kain yang diambil tersebut diikat dengan tali atau bahan-bahan pengikat yang lain. Setelah ikatan selesai maka bahan siap untuk dicelup kedalam zat warna.

1. Bahan dan Alat

Pemilihan bahan dan alat pada pembuatan kain pelangi ini disesuaikan dengan teknik yang akan digunakan.

- a. Bahan Pembuatan Kain PelangiBahan yang digunakan dalam pembuatan kain pelangi antara lain :1) Kain putih (Mori)
 - Menurut Soemarjadi (1992:180), Pada dasarnya pemakaian kain dalam pembuatan kain pelangi tidak terbatas, asalkan kain tersebutdapat diresapi bahan pewarna secara baik dan dapat pula diikat dengan bahan perintang. Dalam teknik pembuatan kain pelangi, jika kain menggunakan benang dari campuran serat yang berbeda, akan menghasilkan efek yang berbeda pula. Kain yang tipis dapat diikat dengan simpul-simpul kecil, sehingga motif yang dibentuk lebih padat dan banyak. Makin tebal kain yang digunakan semakin sedikit jumlah ikatan yang dibuat karena simpul ikatan akan menjadi lebih besar sehingga sulit untuk dikencangkan dengan rapat. Ikatan yang tidak rapat dapat mengakibatkan zat warna meresap, sehingga motif yang ingin ditampilkan hilang. Karena itu kain-kain yang tebal biasanya menampilkan motif yang besar juga.

Ada beberapa kain yang kualitasnya baik yang biasa digunakan dalam pembuatan kain pelangi antara lain katun,sutra dan rayon viskos.

Sewan Susanto juga menambahkan (1980:53) Ada beberapa jenis kain Katun Mori yang cocok digunakan untuk kain pelangi antara lain, Mori yang paling halusyaitu Mori Primissima, Mori Prima yang kualitasnya dibawah mori primissima, Mori Biru yang mempunyai kualitas dibawah mori primissima dan mori primateksturnya sedikit kasar dan Mori Blaco adalah jenis mori yang paling kasar lebih tebal warnanya putih kecoklat-coklatan.

Menurut (Faizeinstein, 2011) Kain sutra juga sangat baik digunakan untuk membuat kain pelangi karena jenis kain ini lembut berkilau, mempunyai daya serap yang tinggi, sehingga proses pengikatan dan pencelupan menjadi lebih mudah. Sedangkan kain rayonmerupakan serat semisintesis karena percampuran antaraserat sintetisdanserat alami. Dalam industritekstil. kain rayon dikenal dengan nama rayonviskosaatausutrabuatan, kain ini biasanya terlihat berkilau dan tidak mudah kusut. Beberapa jenis kain lainnya seperti kain dari serat sintetis tertentu memiliki sifat-sifat yang tidak cocok untuk proses kain pelangi seperti permukaan kain yang terlalu licin, kain yang terlalu kaku dan keras atau tidak memiliki daya serap yang memadai.

Berdasarakan pendapat di atas maka dapat di ulas kembali bahwa, bahan tekstil yang dapat digunakan untuk pembuatan kain pelangi adalah kainyang dapat menyerap zat pewarna secara sempurna, antara lain yaitu kain sutra, katun dan rayon. Sedangkan serat sintetis ti dak cocok untuk pembuatan kain pelangi karena memiliki sifat permukaan kain yang

terlalu licin, kain yang terlalu kaku dan keras atau tidak memiliki daya serap yang memadai.

2) Bahan pewarna

Pada masa sekarang ini diberbagai daerah penghasil kain pelangi menggunakan zat pewarna sintetis, antara lain yakni Napthol, Direk, Indigosol.

a) Zat warna Naphtol

Menurut Sewan Susanto (1980:86) Bahan pewarna Naphtol berfungsi sebagai cat warna dan Garam Diazo sebagai zat pembangkit warna. Apabila kain pelangi dicelupkan kedalam larutan Naphtol maka yang keluar adalah warna kekuning-kuningan, belum warna yang dikehendaki. Akan tetapi bila setelah *diatus* (dikeringkan dengan dianginkan) lalu dicelupkan kembali dalam larutan Garam Diazo barulah akan keluar warna sesuai warna yang telah direncanakan sebelumnya. Bahan pewarna Naphtol terdiri dari bermacam-macam kode. Masing-masing kode memberikan arahan warna tertentu. Berikut ini macam-macam kode Naphtol AS

Tabel 1. Daftar Naphtol AS (Anilid Saure)

Warna		Napthol	Garam Diazo	
Kuning	Kuning	Napthol AS-G	Garam kuning GC	
	Kuning muda	Napthol AS-G	Garam merah GG	
	Kuning tua	Napthol AS-G	Garam bondo GP	
Merah	Merah	Napthol AS	Garam merah B	
	Merah	Napthol AS-D	Garam merah B	
1000	Merah	Napthol AS-BO	Garam merah GG	
Biru	Biru muda	Napthol AS	Garam biru BB	
* 7	Biru tua	Napthol AS-BO	Garam biru B	
	Biru tua	Napthol AS-BO	Garam biru B	
	Biru muda	Napthol AS-D	Garam biru BB	
Hijau	Hijau muda	Napthol AS- GR	Garam biru B	
	Hijau	Napthol AS- GR	Garam biru hijau	
Violet	Violet	Napthol AS	Garam violet B	
	Violet	Napthol AS- GR	Garam violet B	
Coklat	Coklat	Napthol AS-LB	Garam kuning GC	
	Coklat	Napthol AS-LB	Garam biru BB	
	Coklat	Napthol AS-LB	Garam merah GG	
Hitam	Hitam	Napthol AS	Garam hitam B	
	Hitam	Napthol AS-OL	Garam hitam B	
	Hitam	Napthol AS-BO	Garam hitam B	
	Hitam	Napthol AS-G	Garam hitam B	
	mulus	Napthol AS-BO	Garam hitam B	

Sumber: Piloting PSN, 2005

Napthol AS memiliki sifat netral artinya warna yang dihasilkan menurut warna garamnya. Garam ini berbentuk bubuk yang berwarna, warna garam tidak selalu sama dengan warna yang keluar setelah dicelup nantinya. Untuk membangkitkan warna dipergunakan jenis Garam Diazo diantaranya adalah Biru B, Biru BB, Violet B, Hitam B, Merah B, Merah GG, Merah GC, Merah R, Merah 3GL Spesial, Bordo GP, Orange GC, Orange GR, Biru Hijau B, dan Kuning GC. Agar pelarutannya bagus, sebaiknya dibuatkan lebih dulu pasta dengan bahan pendukung meliputi Turkish Red Oil (TRO) dan

Loog 38 BE (larutan Kaustik Soda/NaoH).Berikut ini adalah macammacam kode Garam Diazo.

Tabel 2. Daftar Garam Diazo

Macam-Macam Kode Garam Diazo				
Garam R	Garam Merah RC	Garam Bordo GB		
Garam GG	Garam Biru BL	Garam Hitam K		
Garam Merah B	Garam Biru B	Garam Hitam B		
Garam Merah GR	Garam Biru BB	Garam Hitam BTL		
Garam Merah GL	GaramBiruRR	Garam Scarlet R		
Garam Merah TR	Garam Violet B	Garam Scarlet G		
Garam Merah R	Garam Violet F	Garam Scarlet GG		
Garam Merah 3GL	Garam Orange GC	Garam Scarlet VD		
Garam Merah AL	Garam Orange RD	Garam Coklat RR		
Garam Merah KL	Garam Orange GR	Garam Oliver		
Garam Merah RL	Garam Kuning GC			

Soemarjadi (1992:184)

Untuk mencari warna denganzat warna Naphtol dan pembangkit Garam Diazo dilakukan dengan perbandingan berat zat 1:3, apabila zat warna Naphtol yang digunakan 3gr, maka berat Garam Diazo yang dipakai 9gr. Untuk mendapatkan warna yang baik dan rata, harus melakukan sedikitnya dua kali pencelupan. Zat warna Naphtol AS-G bila menggunakan garam pembangkit Kuning GC akan menghasilkan warna kuning lembut, begitupula apabila Naphtol AS bila menggunakan garam pembangkit Orange GC maka akan menghasilkan warna merah muda, variasi warna yang dihasilkan dari

zat warna Naphtol dengan pembangkit berupa Garam Diazo dapat dilihat pada gambar di bawah ini.

				-					
	Naphtol AS.G.	Naphtol AS	Naphtol AS.D	Naphtol AS.OL	Naphtol AS.BS	Naphtol AS.BO	Naphtol AS.BR	Naphtol AS.LB	Naphtol AS.GR
Garam Kuning GC.				Property.		自產到			
Garam Or. GC.						1			
Garam Scarlet R.	THE STATE OF								
Garam Scarlet GG.								(数型)	
Garam Red 3 GL.									
Garam Red B.						A PART			
Garam Bordo GP.									
Garam violet B.									Contract of
Garam Blue BB.									
Garam Blue B.									
Garam Black B.			进入。						

Sumber: WordPress (2008)

Gambar 1. Variasi Warna Naphtol dan Garam Diazo

b) Zat Warna Direk

Menurut Hadi Firtana (2011) Zat warna direk bersifat larut dalam air, dan pencelupannya melalui proses pemanasan, sehingga dapat digunakan langsung dalam pencelupan bahan tekstil seperti katun, dan rayon. Zat warna direk relatif murah harganya dan mudah pemakaiannya, tetapi warnanya kurang cerah dan tahan luntur. Zat warna Direk mempunyai daya serap yang besar terhadap serat alam, karena melalui pemanasan di atas tungku dengan suhu tinggi. Kelarutan zat warna direk harus diperhatikan, agar proses pencelupannya dapat rata dan tahan luntur terhadap pencucian. Untuk

memperbesar penyerapan zat warna direk selama pencelupan dapat dilakukan beberapa usaha antara lain dengan menurunkan vlot dan menambahkan garam (NaCl atau Na₂SO₄).

c) Zat Warna Indigosol

Menurut Tity Soegiarty (2009), Zat warna indigosol memiliki beberapa sifat dasar yaitu, memiliki warna dasar muda dan mudah larut dalam air dingin, Setiap warna disebutkan pada zat warna Indigosol dengan tambahan kode di belakangnya, bisa digunakan untuk pencelupan atau pencoletan. Sifat Indigosol yang mudah larut pada air dingin memudahkan proses pencelupan kain pelangi.

Bahan pelengkap zat warna indigosol ini adalah Natrium Nitrit (NaNo2) dengan komposisi 2x indigosol, dan TRO. Untuk membangkitkan warna dilakukan dengan mengoksidasikan secara langsung ke panas matahari. Selain itu dengan larutan Asam Chlorida atau Asam Sulfat. Warna Indigosol ini memiliki jenis yaitu

Tabel 3. Daftar Zat Warna Indigosol

2000	Cam	puran			
Warna	Indigosol	Bahan Pelengkap	Keterangan		
Biru 04B	Blue 04B	NaNO2			
Biru 06B	Blue 06B	NaNO2	7		
Orange HR	Orange HR	NaNO2			
Merah Rosair Extra	Orange HR	NaNO2	W		
Coklat IRRD	Brown IRRD	NaNO2	Komposisi Indigosol dan		
Kuning FGK	Yellow FGK	NaNO2	NaNO2 adalah 2 : 1		
Kuning 1GK	Yellow 1GK	NaNO2			
Merah AB	Red AB	NaNO2			
Violet ABBF	Violet ABBF	NaNO2			

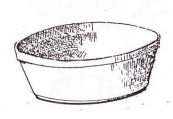


Sumber: Piloting PSN, 2005

Alat pembuatan kain pelangi
 Alat yang digunakan dalam pembuatan kain

pelangi ialah terdiri dari mangkuk, waskom bak

atau ember gantungan, gelas ukur, timbangan kue, sendok plastik, sarung tangan, gunting, tali rafiah, gelas plastik dan penjepit kain. Ukuran dan jumlah alat tersebut tergantung dengan jumlah dan jenis pewarna yang akan digunakan. Jika menggunakan bahan pewarna alam atau bahan pewarna sintetis yang harus dipanaskan, maka juga diperlukan kompor, panci dan sendok pengaduk untuk merebus. Ada juga alat pembantu pembentukan motif yang digunakan dalam membuat kain pelangi seperti kelereng, kayu, sumpit, dan kacang-kacangan yang keras.Berikut ini gambar alat pembuatan kain pelangi dan fungsinya menurut Soemarjadi (1992:186-188).



Gambar 2. Waskom plastik digunakan untuk mengaduk cat Naphtol atau garam Diazo



Gambar 3.
Gelas ukur digunakan untuk mengukur jumlah cc air yang akan digunakan



Gambar.4
Cerek yang memakai peluit digunakan untuk merebus air. Apabila peluitnya berbunyi itu pertanda bahwa air sudah mendidih pada suhu 90□ -100□

Η

Gambar 5.



Priuk digunakan untuk merebus air bila cerek di atas tidak ada Gambar 6. sarung tangan plastik digunakan untuk melindungi tangan dari bahan pewarna pada waktu pencelupan

Gambar 7.
Gunting digunakan sebagai alat pemotong tali, alat ini dapat diganti dengan pisau

Gambar 8.
Tali rafia untuk mengikat motif. Tali ini dapat diganti dengan tali lain yang memungkinkan

Gambar 9. Gelas plastik dapat digunakan untuk mengambil air panas ataupun air dingin

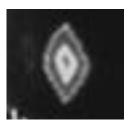
Gambar 10. Kompor minyak tanah digunakan untuk merebus air.

Gambar 11. Timbangan kue digunakan untuk menimbang zat warna Naphtol dan Garam Diazo serta bahan pendukung pewarnaan

Gambar 12. Sendok plastik digunakan untuk mengaduk zat warna Naphtol

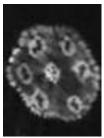
2. Motif Kain pelangi

Keindahan kain pelangi yang memiliki motif beragam memang memiliki daya pikat yang menarik. Menurut Wardhani (2005:27), Motif yang terdapat pada kain pelangi dari Palembang berupa aneka motif naturalis, motif geometris, serta titik-titik kecil. Motif kain pelangi di daerah ini dikenal dengan nama, bintik tujuh, kembang jamur, bintik lima, bintik sembilan, cucung atau terong. Berikut ini adalah contoh motifkain pelangi Palembang.



Sumber: Putra Semeru, 2012

Gambar 13. Motif geometris



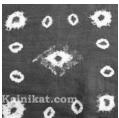
Sumber: Putra Semeru, 2012

Gambar 14. Motif Bintik tujuh



Sumber: Putra Semeru, 2012

Gambar 15. Motif kembang jamur dengan teknik colet



Sumber: Putra Semeru, 2012

Gambar 16. Motif wajit serta bintik-bintik kecil



Sumber: Putra Semeru, 2012

Gambar 17. Contoh Motif Cucung (Terong)

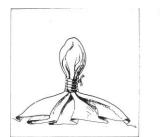
3. Teknik Pengikat Motif Kain pelangi

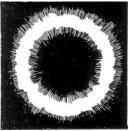
Salah satu teknik yang harus diperhatikan dalam pembuatan kain pelangi adalah teknik pengikatan motif, karena keunikan dari kain pelangi itu sendiri adalah motif yang timbul dari hasil pengikatan yang tidak terkena zat warna. Menurut Biranul Anas (1995:180) pada dasarnya kain pelangi dibentuk melalui pengikatan bagian-bagian tertentu dipermukaan kain kemudian diberi warna dengan cara dicelup kedalam zat warna.

Satmowi juga menambahkan (1976:30), Keistimewaan kain pelangi terdapat pada garis motifnya yang terbentuk dari perbedaan warna antara bagian yang diikat dan bagian yang tidak terikat. Teknik pembentukan motif terdiri dari teknik ikat, lipat, gulung, dan jahit jelujur. Tyas Prasetyo (2012) juga menambahkan bahwa mengikat kain pelangi juga dapat dilakukan dengan teknik pres.

Berdasarkan pendapat diatas dapat diulas kembali bahwa teknik mengikat motif kain pelangi yaitu dengan ikat, lipat, gulung, dan jahit jelujur, dan teknik pres.

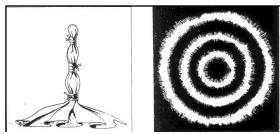
- 1) Teknik ikat dilakukan dengan memegang permukaan kain dengan ujung jari. Lalu permukaan kain itu diikat dengan kuat, baik dengan ikatan tunggal atau jamak. Cara mengikatnya juga beragam, ada ikatan miring, datar dan kombinasi. Untuk membentuk motif tertentu, bagian pada latar kain diisi dengan kerikil atau biji-bijian, kemudian diikat. Penambahan bahan pendukung ini memudahkan zat warna masuk dalam pori-pori kain. Setelah semua rancangan motif diikat, kain siap untuk diwarnai.Jack L. Larsen (1976:37) menyebutkan ada 3 teknik ikatan dasar dalam pembuatan kain pelangi yaitu:
 - a) Ikatan tunggal: Teknik ikatan tunggal dilakukan dengan cara memberikan ikatan pada kain dengan satu kali ikatan saja, sehingga didapat satu motif ikatan.





Sumber: Jack L. Larsen (1976:37) Gambar 19. Teknik dan Motif Ikatan Tunggal

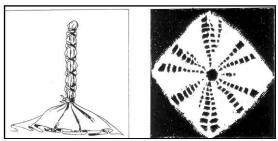
b) Ikatan ganda: Pada teknik ikatan ganda, kain diberi ikatan lebih dari satu ikatan sehingga didapat motif ikatan lebih dari satu atau ganda.



Sumber: Jack L. Larsen (1976:37)

Gambar 20. Teknik dan Motif Ikatan Ganda

c) Ikatan silang: Pada teknik ini, pengikatan tali dilakukan secara menyilang sehingga didapat motif ikatan dalam bentuk menyilang mulai dari ujung atas hingga batas motif yang diinginkan.

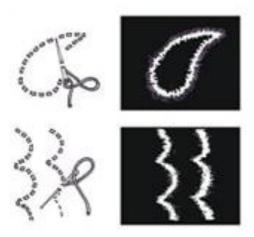


Sumber: Jack L. Larsen (1976:37)

Gambar 21. Teknik dan Motif Ikatan Silang

2) Teknik jahit adalah teknik yang digunakan untuk membentuk motif kain pelangi yang besar dan berliku. Yaitu dengan cara menjelujur bagian pinggiran seluruh motifsecara berjarak dan tidak terlalu rapat. Setelah seluruh motif dijahit, benang ditarik dengan kuat hingga permukaan kain mengerut rapat dan padat. Kekuatan menarik benang ini perlu diperhatikan karena menentukan motif yang dihasilkan. Efek kerutan akan muncul, membentuk motif yang sangat menarik. Pada waktu dicelup benang yang rapat akan menghalangi warna masuk ke kain, benang yang dipakai sebaiknya benang yang tebal dan kuat seperti benang plastik / sintesis,

benang jins, atau benang sepatu. Hasil kain pelangi teknik jahitan ini berupa titik-titik yang jarang. Penggambaran motif terlebih dahulu dilakukan di atas kertas, kemudian dibuat polanya di atas karton tebal. Motif ini kemudian digambar ulang di atas kain berdasarkan pola dari karton tebal.



Sumber: Jack L. Larsen (1976:37)

Gambar 22. Teknik dan Motif Jahitan

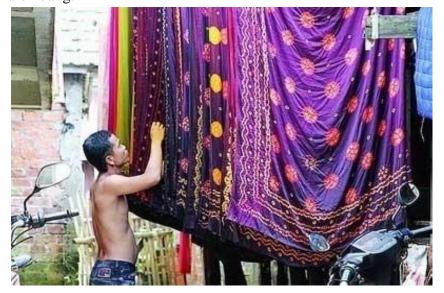
3) Teknik Pres ini dilakukan dengan cara menutup sebagian kain menggunakan bahan keras dengan cara dijepitkan. Kayu yang digunakan sebaiknya rata dan halus. Teknik pres ini dapat dikombinasikan dengan teknik lipat untuk menghasilkan motif yang sama dalam jumlah banyak.

4. Proses Pewarnaan Kain pelangi

Dalam membuat kain pelangi, warna merupakan hal yang sangat penting karena dengan mengetahui warna kita bisa memberi warna bahan-bahan sesuai dengan yang kita inginkan. Menurut Chodijah (2001:15) bahwa "Warna adalah sumber keduniawian yang memberikan rasa keindahan".

Dengan demikian dapat diulas kembali bahwa warna adalah unsur yang melengkapi penampilan suatu benda sehingga memberikan rasa keindahan.

Sedangkan warna pada kain pelangi dapat diartikan sebagai suatu unsur yang sangat penting, karena warnalah yang akan membentuk motif dan memberikan rasa keindahan pada kain pelangi. Secara umum warna-warna yang sering dipakai dalam pewarnaan kain pelangi adalah warna-warna cerah seperti pelangi. Menurut Wardani (2005:65), Di Palembang dapat dijumpai kain pelangi yang memiliki deretan warna kemerah-merahan, seperti merah rose, merah jingga, merah cabai atau merah coklat, disamping itu didapati juga nada-nada warna kearah ungu, seperti violet, ungu kemerahan, ungu kebiruan dan ungu muda, yang dipadukan dengan merah rose, warna kehijauan dan kecoklatan menjadi pilihan ketiga bagi para pembuat kain pelangi yang berada di daerah Palembang.



Sumber: Putra Semeru, 2012

Gambar 23. Warna Kain pelangi dari Palembang

1) Proses pencelupan

Menurut Wardani (2005:30) Proses pencelupan dilakukan dengan cara memasukan seluruh bagian kain yang telah diikat kedalam larutan warna. Apabila jumlah warna yang diinginkan lebih dari satu, pencelupan perlu dilakukan berulang-ulang untuk mendapatkan jumlah warna yang diinginkan. Namun, sebelum pencelupan berikutnya, kita harus menutup bagian-bagian kain tertentu dengan bahan penutup pendukung, seperti plastik atau bahan lentur lain yang kedap cairan. Melalui teknik rintang ikatan dan jahitan ini akan muncul motif yang beragam. Untuk mencelup dapat digunakan bahan Naphtol, Direk, Indigosol. Pada saat mencelup jangan lupa menggunakan sarung tangan plastik, agar racun yang terkandung dalam zat pewarna tidak meresap ke dalam tubuh melalui poripori tangan. Berikut ini proses pencelupan kain pelangi dengan menggunakan zat warna Naphtol.

a. Pelarutan Zat Warna Naphtol dan Garam Diazo

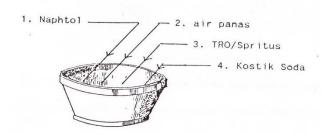
Zat warna Naphtol dalam bentuk aslinya tidak dapat bereaksi dengan garam Diazo. Supaya warnaNaphtol dapat dibangkitkan oleh garam maka Naphtol harus diubah menjadi Naphtolat terlebih dahulu. Untuk itu diperlukan beberapa bahan sebagai berikut:

Tabel 3. Perbandingan antara Naphtol, Kostik Soda dan TRO atau spritus adalah 1:2:1.

No	Nama bahan	Jumlah
1.	Naphtol	4 gram/liter air
2.	Kostik Soda	8cc/liter air
3.	TRO atau Spritus	4cc/liter air

Sumber: Soemarjadi (1992:194)

Dengan demikian patokan pertama perbandingan adalah berat Naphtol yang dibutuhkan, kemudian baru dihitung berat kostik soda dan TRO/spritus. Berat Naphtol yang dibutuhkan bergantung kepada banyaknya kain pelangi yang akan dicelup, air yang digunakan serta tua atau tidaknya warna yang diinginkan. Berikut ini adalah proses pelarutan zat warna Naphtol:

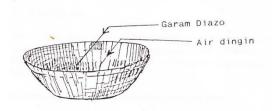


Gambar 24. Proses pelarutan zat warna Naphtol Soemarjadi (1992:195)

- a) Masukan Naphtol kedalam sebuah waskom sesuai takaran yang diperlukan
- b) Masukan sedikit air mendidih, lalu aduk Naphtol sampai menjadi pasta
- c) Masukan TRO/ spritus sesuai dengan takarannya, kemudian aduk sampai rata
- d) Masukan kostik soda, kemudian aduk sampai pasta Naphtol itu menjadi bening. Warna bening menandai bahwa Naphtol larut dengan sempurna
- e) Tambahkan air (80°) secukupnya sesuai dengan jumlah air yang dibutuhkan
- f) Setelah Naphtol menjadi pasta dinginkan kurang lebih ¼ jam sampai mencapai temperatur tertentu.

g) Naphtol siap digunakan untuk pencelupan

Untuk melarutkan garam tidak membutuhkan bahan tambahan. Berat garam yang dibutuhkan adalah 3 kali berat Naphtol. Cara melarutkan garam Diazo adalah sebagai berikut :



Gambar 25. Proses pelarutan garam Diazo Soemarjadi (1992:195).

- a) Masukan garam sesuai dengan takaran yang diperlukan
- b) Masukan sedikit air dingin bersih lalu aduk sampai rata, yakni sampai bubuk garam larut dalam air dengan baik. Tandanya yakni tidak ada lagi serbuk garam terlihat pada permukaan air.
- c) Tambahkan air sesuai dengan jumlah yang diperlukan.

b. Proses mencelup dengan zat warna Naphtol

Sebelum dicelup kedalam larutan Naphtol dan garam Diazo, terlebih dahulu bahan (kain) direndam dengan air dingin supaya serat-serat benang kain lebih terbuka dan zat warna akan masuk dengan rata dan baik. Kemudian kain dicelup kedalam larutan Naphtol dan garam lalu terakhir dicuci. Berikut ini adalah langkah-langkah pencelupan kain pelangi dengan menggunakan zat warna Naphtol:

a) Rendam kain yang telah dijumput kedalam air dingin beberapa saat.

- b) Setelah diatus, lalu masukan ke dalam larutan Naphtol, dan dibalikbalik supaya zat warna masuk kedalam serat benang secara merata. Kemudian kain dibiarkan beberapa saat agar resapan zat warna semakin merata, lalu diatus kembali.
- c) Kemudian dicelupkan kembali dalam larutan garam, bahan dibalikbalik dan dibiarkan beberapa saat supaya garam meresap kedalam serat kain dengan baik. Pada fase ketiga ini warna sudah terlihat, dan kemudian kain diatus kembali.
- d) Kemudian cuci kain tersebut dengan air dingin, lalu kembali diatuskan. Bila menginginkan dua kali pencelupan maka setelah fase keempat ini, kembali lagi mengikuti fase yang ke dua dan seterusnya.
- e) Masukan kain kedalam periuk yang telah berisi larutan sabun (2gr/l) dan coastik soda (1gr/l), lalu panaskan sampai mendidih (95°), selama 10 menit sampai 15 menit. Proses ini bertujuan supaya warna tidak luntur dan tahan terhadap panas.
- f) Lalu bilas kain tersebut, kedalam air dingin dan bilas sampai bersih.
- g) Jemur kain tersebut pada tempat yang tidak terkena sinar matahari langsung.

2) Proses Pencoletan

Menurut Wardani (2005:30) Colet adalah cara memberi warna pada bagian-bagian tertentu dipermukaan kain. Alat yang digunakan adalah kuas. Pencoletan biasanya dilakukan untuk mewarnai bagian motif yang kecil atau yang terlalu sedikit bila harus dicelup. Pada

umumnya teknik pewarnaan kain pelangi sering dilakukan dengan memadukan colet dan celup untuk mendapatkan kain dengan motif yang kaya warna. Untuk pencoletan disarankan untuk menggunakan jenis indigosol dan rapid. Pemberian warna coletan ini dapat dikerjakan dengan dua cara yaitu:

- a) Setelah kain pelangi dicelup dan semua tali pengikat motif dibuka, dilakukan pencoletan pada motif yang diinginkan.Setelah itu pada bagian tertentu dari motif yang telah telah dicolet dapat pula diikat kembali, kemudian dilakukan pencelupan kembali. Jadi prosesnya adalah: celup-colet-celup.
- b) Warna yang agak tua dapat dicoletkan tanpa membuka tali pengikat motif, bila warna dasarnya muda

B. Kerangka Konseptual

Penelitian mengenai kerajinan kain pelangi di Palembang harus terus dikembangkan agar kain pelangi dari Palembang ini tetap dicintai oleh masyarakat dan tidak akan punah. Kain pelangi dari Palembang ini memiliki kekhasan tersendiri yang perlu dikaji dan diteliti lebih luas lagi. Dengan demikian akan menghasilkan gambaran yang jelas dan kongkrit tentang kain pelangi di Kota Palembang yang sebenarnya. Kerajinan kain pelangi yang diteliti meliputi bahan dan alat, motif kain pelangi, teknik mengikat motif kain pelangi, dan proses pewarnaan kain pelangi yang ada di Palembang. Berdasarkan uraian di atas, kerangka konseptual dapat digambarkan sebagai berikut:

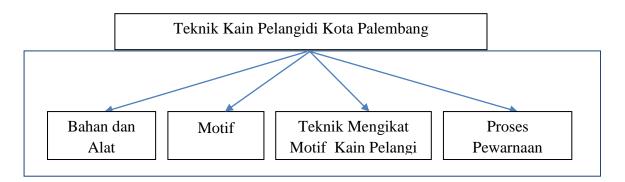


Diagram 1. Kerangka Konseptual

BAB V

PENUTUP

A. KESIMPULAN

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dikemukakan maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

- 1. Bahan pembuatan kain pelangi antara lain: Kain putih yang berasal dari sutra, katun, dan ATBM. Bahan pewarna tekstil yang digunakan adalah Zat warna Naphtol, Direk, Erionil, dan zat warna pigmen. Alat yang digunakan dalam proses pembuatan kain pelangi antara lain: pola desain (mal) untuk menindahkan motif, tali rafiah, gunting untuk mengikat motif. Alat yang digunakan untuk mencelup zat warna antara lainmangkuk, waskom bak atau ember gantungan, sendok plastik, gayung, gentong penampungan air, semprotan bunga, sarung tangan, gelas plastik dan penjepit kain, kompor, panci dan sendok pengaduk. Pada proses pencoletan digunakan papan triplek, paku payung dan kuas untuk mencolet zat warna
- 2. Motif kain pelangi di daerah ini dikenal dengan nama, bintik tujuh, kembang jamur, bintik lima, bintik sembilan, cucung atau sumping, wajit, motif zig-zag, abstrak, dan ada juga kain pelangi polos yang disebut dengan lawon.
- 3. Teknik Pengikatan Motif Kain Pelangi di Industri kain pelangi Salsabillah Collection adalah dengan teknik jumput, lipat, gulung, dan jahit

- jelujur.Selain itu juga mengikat motif dengan ikatan tunggal, ikatan rangkap dan ikatan silang.
- 4. Proses pewarnaan kain pelangi terdiri dari pewarnaan motif dan pewarnaan dasar, pewarnaan motif dapat dilakukan dengan cara pencelupan dengan teknik celup biasa maupun dengan teknik semprot. Dan pada tahap akhir dilakukan pencoletan pada bagian kain pelangi yang kecil.

B. SARAN

- Untuk melestarikan kain pelangi diharapkan pemerintah lebih memperhatikan perkembangan industri-industri kain pelangi dan menambah pengrajin baru serta melatihnya dalam proses pembuatan kain pelangi dengan baik dan benar, hingga menghasilkan kain pelangi yang inovatif dan berkualitas baik.
- Diharapkan kepada pihak pemerintah untuk melakukan promosi dalam negeri hingga mancanegara untuk memperkenalkan kain pelangi dari Palembang gar dapat dipertahankan kelestariannya.
- 3. Bagi pengrajin agar dapat mengembangkan motif-motif baru dan menambah hiasan pada kain pelangi, seperti tambahan bordiran atau payet tanpa menghilangkan ciri khas keasliannya sehingga menjadikan kain pelangi bernilai estetis.
- 4. Di harapkan bagi pengrajin untuk menkombinasikan teknik pengikatan motif, yakni dengan tidak hanya menggunakan teknik ikat dan jahit saja,

- namun dapat juga menggunakan teknik pres dan gulung agar motif yang dihasilkan dapat beragam.
- 5. Diharapkan kepada dosen yang mengajarkan mata kuliah tekstil dan ragam hias agar memperkenalkan kain pelangi dari palembang sebagai salah satu bahan perkuliahan.
- 6. Bagi mahasiswa agar dapat mencari ilmu pengetahuan mengenai kain pelangi, agar lebih trampil dalam memadupadankan berbagai kain tradisional yang ada di Indonesia.

DAFTAR PUSTAKA

- Basrowi&Suwandi. 2008. MemahamiPenelitian Kualitatif. Jakarta: Rineka Cipta.
- BBKB. 1989. Pedoman Teknologi Tekstil Kerajinan Tritik, Jumputan dan Sasirangan. Yogyakarta: BBKB
- BiranulAnas. 1995. *BusanaTradisional (Indonesia Indah Seri 10)*. Jakarta :YayasanHarapan Kita / BP3 TMII.
- Cut Kamaril Wardhani & Ratna Pangabean. 199. *Tekstil*. Jakarta: Pendidikan Seni Nusantara.
- Departemen Pendidikan Nasional. 2009. Buku Panduan Penulisan Tugas Akhir/ Skripsi Universitas Negeri Padang. Padang: UNP
- DinasPariwisata Kota Palembang. 2007 Buku Museum Sultan Mahmud Badarudin II. Palembang. SMB II
- Glory Tyas 2012. *Artikel Batik Celup Ikat 2*. Bandung: FPBS, Universitas Pendidikan Indonesia.

http://Hellomycaptain.blogspot.com/2009/08/baju-ikat-celup-warisan-generasi-bunga.htm

http://cetak.compas.com/2010/jumputan-tak-lagi-jadul/Harian Compas/Sumber Referensi Terpercaya.htm

http://Kainikat.com/jumputan.2010/batik-pelangi-teknik-ikat-dan-celup.html

http://Putra semeru.com/jumputan.2012/ 3-in-1-sutra-jumputan.html

http://Kanalom.blogspot.com/2010/Seni Kriya Ikat Celup (Tie Dye).htm

Jack. L. Larsen. 1976. The Dyer's Art Ikat, Batik, Plangi. A&C Black: London.

Lexi Meleong. 2006. Metodologi Penelitian Kualitatif. Bandung: Rosda