

## **PROYEK AKHIR**

**Pekerjaan :**  
**PENAMBANGAN TIMAH BAWAH AIR**  
**PADA PT. TIMAH,TBK (PERSERO) UNIT LAUT BANGKA**  
**KECAMATAN BELINYU**  
**KABUPATEN BANGKA**

**Studi Kasus : Perhitungan *Recovery* di Jig dan Sakhan pada Pencucian  
Bijih Timah di Kapal Hisap Permis**

*Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat  
Dalam Menyelesaikan Pendidikan di Program D-3 Teknik Pertambangan*



**Oleh :**

**SADARINGGA**  
**2008/03394**

**Konsentrasi : Tambang Umum**  
**Jurusan : Teknik Pertambangan**

**FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS NEGERI PADANG  
PADANG  
2012**

**LEMBAR PENGESAHAN UJIAN  
PROYEK AKHIR**

**Dinyatakan Lulus Oleh Tim Penguji Proyek Akhir Program Studi  
D-3 Teknik Pertambangan Fakultas Teknik  
Universitas Negeri Padang**

**Pekerjaan:  
PENAMBANGAN TIMAH BAWAH AIR  
PADA PT. TIMAH,TBK (PERSERO) UNIT LAUT BANGKA  
KECAMATAN BELINYU  
KABUPATEN BANGKA**

**Studi Kasus:**

**Perhitungan *Recovery* di Jig dan Sakhan pada Pencucian BijihTimah  
di Kapal Hisap Permis**

**Nama : SADARINGGA  
NIM/BP : 03394/2008  
Konsentrasi : Tambang Umum  
Program Studi : D-3 Teknik Pertambangan**

**Padang, 30 April 2012**

**Tim Penguji:**

**Nama Dosen Penguji**

**Tanda Tangan**

- |                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| <b>1. Dedi Yulhendra, ST, MT.</b> | <b>1. .....</b> |
| <b>2. Mulya Gusman, ST, MT.</b>   | <b>2. .....</b> |
| <b>3. Fadhilah, S.Pd, M.Si.</b>   | <b>3. .....</b> |

**LEMBAR PENGESAHAN  
PROYEK AKHIR**

**Pekerjaan:  
PENAMBANGAN TIMAH BAWAH AIR  
PADA PT. TIMAH,TBK (PERSERO) UNIT LAUT BANGKA  
KECAMATAN BELINYU  
KABUPATEN BANGKA**

**Studi Kasus:  
Perhitungan *Recovery* di *Jig* dan *Sakhan* Pada Pencucian Bijih Timah  
di Kapal Hisap Permis**

**Oleh:**  
**NAMA : SADARINGGA**  
**NIM/BP : 03394/2008**  
**Konsentrasi : Tambang Umum**  
**Program Studi : D-3 Teknik Pertambangan**

**Disetujui oleh:  
Dosen Pembimbing,**

**DediYulhendra, ST, MT.  
NIP. 19800915 200501 1 005**

**Diketahui Oleh:**

**Ketua Jurusan  
Teknik Pertambangan**

**Drs. BambangHeriyadi, MT.  
NIP. 19641114 198903 1 002**

**Ketua Program Studi  
D-3 Teknik Pertambangan**

**Drs. Tamrin k. MT.  
NIP. 19580313 198303 1 006**



KEMENTERIAN PENDIDIKAN NASIONAL  
UNIVERSITAS NEGERI PADANG

FAKULTAS TEKNIK

**JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN**

Jl. Prof Dr. Hamka Kampus UNP Air Tawar Padang 25171

Telp.(0751)7059996, FT: (0751)7055644,445118 Fax .7055644

E-mail : info@ft.unp.ac.id



Certified Management System  
DIN EN ISO 9001:2000  
Cert.No. 01.100 086042

**SURAT PERNYATAAN TIDAK PLAGIAT**

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : SADARINGGA .....

NIM/TM : 03394 / 2008 .....

Program Studi : TEKNIK PERTAMBANGAN .....

Jurusan : Teknik Pertambangan .....

Fakultas : FT UNP .....

Dengan ini menyatakan, bahwa Skripsi/Tugas Akhir/Proyek Akhir saya dengan  
judul.....Perhitungan Recovery di Jig dan Sarkan  
Pada Pencucian Bijih Timah di Kapal Hisap Permis.

Adalah benar merupakan hasil karya saya dan bukan merupakan plagiat dari karya  
orang lain. Apabila suatu saat terbukti saya melakukan plagiat maka saya bersedia  
diproses dan menerima sanksi akademis maupun hukum sesuai dengan hukum dan  
ketentuan yang berlaku, baik di institusi UNP maupun di masyarakat dan negara.

Demikianlah pernyataan ini saya buat dengan penuh kesadaran dan rasa tanggung  
jawab sebagai anggota masyarakat ilmiah.

Diketahui oleh,

Ketua Jurusan Teknik Pertambangan

( Drs. Bambang Heriyadi, MT )  
NIP. 19641114 198903 1 002

Saya yang menyatakan,



## **BIODATA**



### **I. Data Diri**

NamaLengkap	:	SADARINGGA
BP/NIM	:	2008/03394
Tempat/ Tanggal Lahir	:	Bukittinggi, 3 Agustus 1988
Jenis Kelamin	:	Laki-laki
Nama Ayah	:	Zulzefli
Nama Ibu	:	Herawati
Jumlah Bersaudara	:	5 orang
Alamat Tetap	:	Smp Heler, Padang Tarok, Kec Baso Kab Agam.

### **II. Data Pendidikan**

Sekolah Dasar	:	SD Islam Al-Falah Bukittinggi
Sekolah Lanjutan Pertama	:	PMT Dr Hamka Lubuk Alung
Sekolah Lanjutan Atas	:	SMAN 3 Bukittinggi
PerguruanTinggi	:	UniversitasNegeri Padang

### **III.Data ProyekAkhir**

Tempat Kerja Praktek	:	PN Timah (Persero) Tbk
Tanggal Kerja Praktek	:	3 Januari – 5 Februari 2012
Topik Studi Kasus	:	Perhitungan <i>Recovery</i> di <i>Jig</i> dan <i>Sakhan</i> Pada Pencucian Bijih Timah di Kapal Hisap Permis.
Tanggal Sidang Proyek Akhir	:	28 April 2012

Padang, Mei 2012

SADARINGGA

## ABSTRAC

PT. Timah Tbk (Persero) Unit Laut Bangka is a subsidiary company of PT. Timah Tbk (Persero) engaged in tin mining around ocean of Bangka Island. PT. Timah Tbk (Persero) Unit Laut Bangka has 3 units dredgers and 3 units suction Ship, one of them is Kapal Hisap Permis.

Kapal Hisap Permis, started production December 31, 2008 in ocean Bangka Island with method mining is surround the work plan repeatedly until it reaches bedrock mining. Mining process Kapal Hisap Permis, started from *Cutter* which has a function to destroy the material and material sucked pump the material to be sent up the ship to do the separation process.

Tin ore separation process Kapal Hisap Permis, performed on the rotary filter, Jig Primary, Secondary Jig, and Sakhan. Minerals taken into the rotary filter will be separated according to size of the minerals, minerals that are large will come out into oversized and small-sized mineral drops to *Undersize* and into the upper Jig. In Jig Primary and Secondary, Tin minerals will be separated based on differences in density. Minerals that have a heavy weight of its kind will drop to *UnderSize* and minerals that have a specific gravity of light will go out into oversized. The last separation process conducted on *Sakhan* with the help of manpower, mineral on the *Sakhan* will be stirred while the water flowed, so that the minerals that have a lighter specific gravity will float into *Tailling* and tin mineral will live to be concentrated, because it has a specific gravity the biggest.

Of exciting discoveries in the field, the authors tried to improve the recovery Laundering In Jig and Sakhan by doing some improvements such as reducing the , regulate water flow and a constant insistence to be back on the insistence of laundering. Of these improvements, the authors succeeded in improving Recovery jigs from 89% to 96% and Recovery sakhan from 49% become 60%.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kehadiran Allah SWT yang senantiasa melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan proyek akhir ini. Selawat beriring salam tidak lupa penulis ucapkan kepada arwah Nabi Muhammad SAW beserta sahabat-sahabatnya.

Penulisan proyek akhir ini bertujuan untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan program studi D-3 Teknik Pertambangan Fakultas Teknik Universitas Negeri Padang dengan judul “ **Perhitungan Recovery di Jig dan Sakhan pada Pencucian Bijih Timah di Kapal Hisap Permis**”.

Selama penulis melakukan Praktek Lapangan Industri hingga terselesaiannya Laporan Proyek Akhir ini, penulis mendapat bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak dan pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Orang tua dan keluarga besar penulis yang telah memberikan dukungan secara moril dan materil.
2. Bapak Dedi Yulhendra, ST, M.T selaku Pembimbing Proyek Akhir.
3. Bapak Drs. Rijal Abdullah, M.T selaku Dosen Penasehat Akademis.
4. Bapak Drs. Bambang Heriyadi, M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Pertambangan Fakultas Teknik Universitas Negeri Padang.
5. Bapak Drs. Thamrin k, M.T selaku Ketua Program Studi D-3 Teknik Pertambangan Fakultas Teknik Universitas Negeri Padang.
6. Bapak Drs. Ganefri, M.Pd, Ph.D selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Negeri Padang.
7. Bapak Drs. Nelvi Erizon, M.Pd selaku Ketua Hubungan Unit Industri Fakultas Teknik Universitas Negeri Padang.

8. Seluruh Dosen-dosen pengajar Teknik Pertambangan Universitas Negeri Padang.
9. Bapak Ir. Pudji Samekto, M.Si selaku Kepala Teknik Tambang Unit Laut Bangka.
10. Bapak Syofyan Darnis, ST selaku Kepala Satuan Kerja Geologi Tambang.
11. Bapak Rahmat Taufik, ST selaku kepala unit laut Kapal Hisap Produksi sekaligus pembimbing praktik kerja lapangan PLI
12. Bapak Ryan, ST selaku Kuasa Kapal Hisap Permis
13. Semua karyawan PT. Timah,Tbk (Persero) Unit Laut Bangka yang telah membantu dalam pelaksanaan Praktek Lapangan Industri ini.
14. Rekan-rekan mahasiswa Teknik Pertambangan Universitas Negeri Padang (khususnya angkatan 2008)

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan proyek akhir ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu penulis mengharapkan masukan, kritik dan saran yang dapat membangun dari seluruh pihak demi kesempurnaan laporan ini.

Akhir kata penulis mengucapkan terima kasih dan semoga laporan praktik industri ini bermanfaat bagi penulis, perusahaan dan pembaca yang memerlukan.

Padang, April 2012

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>LEMBARAN PENGESAHAN PROYEK AKHIR .....</b>	i
<b>LEMBARAN PENGESAHAN UJIAN PROYEK AKHIR .....</b>	ii
<b>SURAT PERNYATAAN TIDAK PLAGIAT .....</b>	iii
<b>BIODATA .....</b>	iv
<b>RINGKASAN .....</b>	v
<b>ABSTRAC .....</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	vii
<b>DAFTAR ISI .....</b>	ix
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	xi
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xiv
<b>BAB I. PENDAHULUAN</b>	
A. Latar Belakang Proyek .....	1
B. Tujuan dan Manfaat Proyek .....	2
C. Sistematika Penulisan .....	3
<b>BAB II. LAPORAN KEGIATAN LAPANGAN</b>	
A. Sejarah Perusahaan .....	5
B. Deskripsi Proyek.....	7
C. Pelaksanaan Kegiatan Lapangan .....	23
D. Penemuan Menarik .....	45
<b>BAB III STUDI KASUS</b>	
A. Latar Belakang Masalah .....	47

B. Perumusan Masalah.....	47
C. Landasan Teori dan Metodelogi Pemecahan.....	49
D. Data.....	69
E. Pembahasan Data.....	71
F. Pemecahan Masalah .....	77

## **BAB V PENUTUP**

A. Kesimpulan.....	79
B. Saran .....	79

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**

## **DAFTAR TABEL**

### **Tabel**

1. Peralatan pencucian utama kapal hisap .....	62
2. Jumlah pukulan penggerak <i>jig</i> .....	65
3. Panjang pukulan penggerak <i>Jig</i> .....	65
4. Data sampel pada <i>tailling</i> .....	69
5. Data sample <i>Undersize</i> .....	70
6. Data berat sampel tiap fraksi .....	70
7. Data kecepatan aliran .....	71
8. Analisa fraksi.....	74
9. Kadar (Sn) pada sampel .....	75

## **DAFTAR GAMBAR**

1. Gambar 1. Peta Lokasi Penambangan Kapal Hisap Permis.....	8
2. Gambar 2. Jalur Sabuk Timah ( <i>Tin Belt</i> ) .....	11
3. Gambar 3. Bentuk lapisan .....	14
4. Gambar 4. Kapal Hisap Permis .....	21
5. Gambar 5. Metoda PenambanganKapal Hisap Permis .....	22
6. Gambar 6. Peta rencana kerja Kapal Hisap Permis.....	26
7. Gambar 7. Cutter.....	29
8. Gambar 8. Pompa hisap material .....	30
9. Gambar 9. Ladder.....	31
10. Gambar 10. Saringan putar .....	32
11. Gambar 11. Pan American <i>Jig</i> .....	33
12. Gambar 12. Sakhan .....	34
13. Gambar 13. Bandar <i>tailling</i> .....	34
14. Gambar 14. Mesin Underwater .....	35
15. Gambar 15. Generator listrik.....	36
16. Gambar 16. Mesin material.....	37
17. Gambar 17. Mesin hidarulik .....	37
18. Gambar 18. Mesin Propeller .....	38
19. Gambar 19. GPS dan Radar .....	39
20. Gambar 20. Kamera CCTV.....	39
21. Gambar 21. Skema penambangan kapal hisap permis.....	40

22. Gambar 22. Esentrik <i>Jig</i> .....	42
23. Gambar 23. Spigot .....	43
24. Gambar 24. Wadah.....	44
25. Gambar 25. Karung kampil.....	45
26. Gambar 26. Peralatan Pan American <i>Jig</i> .....	52
27. Gambar 27. Kompertemen <i>Jig</i> .....	55
28. Gambar 28. Lubang saringan .....	56
29. Gambar 29. Bed <i>Jig</i> .....	57
30. Gambar 30. <i>Airsuiter Underwater</i> .....	58
31. Gambar 31. Karet membrane .....	59
32. Gambar 32. Spigot .....	60
33. Gambar 33. Batuan hematite.....	63

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 : Struktur Organisasi PT. Timah,Tbk (Persero) Unit Laut Bangka

Lampiran 2 : Struktur Organisasi Kapal Hisap Permis

Lampiran 3 : Surat Permohonan PLI

Lampiran 4 : Kartu Bimbingan Proyek Akhir

## **BAB I**

### **PENDAHULUAN**

#### **A. Latar Belakang Proyek**

Provinsi Kepulauan Bangka Belitung sudah sejak lama identik sebagai penghasil timah. Komoditas tambang berharga ini telah mewarnai ratusan tahun periode kehidupan sosial masyarakat di daerah Bangka Belitung. Ditinjau dari jumlah cadangan timah tersebut, Provinsi Kepulauan Bangka Belitung mempunyai cadangan timah terkaya di Indonesia, karena dilalui jalur timah yang disebut dengan *South East Asia Tin Belt* (jalur timah Asia Tenggara). Jalur ini membujur dimulai dari selatan Cina, Burma, Mhuangthai, Malaysia, dan berlanjut ke Indonesia. Daerah Indonesia yang dilaluinya yaitu Karimun, Singkep, Bangka, Belitung, Permis dan perairan disekitarnya.

Pesatnya perkembangan teknologi dan tingginya persaingan dalam dunia usaha, merupakan sebuah tantangan yang harus di hadapi oleh semua pihak. Maka dari itu PT Timah (Persero) Tbk berusaha untuk mengembangkan teknologi baru demi meningkatkan hasil produksinya dengan menggunakan kapal hisap.

Peralihan teknologi ini merupakan hal yang biasa dalam dunia perindustrian demi melakukan peningkatan produksi yang lebih efektif dan efisien. Dengan berjalannya waktu terlihat dari kinerja kapal hisap lebih efektif dari kapal keruk, bila dilihat dari mekanisme kerjanya kapal hisap lebih mudah dalam pengoperasianya. Saat ini kapal hisap yang beroperasi di IUP

PT Timah (Persero) Tbk sangat baik dibandingkan dengan kapal keruk, kapal hisap lebih efisien dari segi biaya produksi.

Salah satu unit produksi laut yang dimiliki oleh PT Timah (Persero) Tbk adalah Unit Laut Bangka. Unit Laut Bangka melakukan kegiatan penambangan timah lepas pantai, yaitu penambangan timah yang dilakukan dilaut Permis, desa Permis, Kecamatan Simpang Rimba, Kabupaten Bangka Selatasn. Faktor utama di alihkannya penambangan ke laut karena semakin menipisnya jumlah cadangan timah di darat, oleh karena itu penambangan ddi alihkan kelaut yang mempunyai cukup cadangan yang cukup besar. Saat ini unit laut Bangka mengoperasikan 3 unit kapal keruk dan 3 unit kapal hisap di laut Pernis.

## **B. Tujuan dan Manfaat Proyek**

### **1. Tujuan Proyek**

Tujuan PT. Timah,Tbk (Persero) Unit Laut Bangka melakukan penambangan bijih Timah yaitu :

- a. Menggali cadangan Timah yang berada di Perairan Laut Bangka untuk memenuhi kebutuhan Industri dalam dan luar Negeri dengan tetap memperhatikan Keselamatan Kerja dan Lingkungan hidup.
- b. Melaksanakan dan menunjang kebijakan dan program pemerintah dibidang ekonomi dan pembangunan nasional serta pembangunan dibidang pertambangan, khususnya ppenambangan bijih Timah..
- c. Sebagai wadah untuk pengembangan sumber daya manusia khusunya di daerah Provinsi Bangka Belitung.

## 2. Manfaat Proyek

Mamfaat yang didapat dari penambangan bijih Timah yang dilakukan PT. Timah,Tbk (Persero) Unit Laut Bangka adalah :

- a. Permintaan Kebutuhan Industri dalam dan luar Negeri akan bahan logam Timah terpenuhi.
- b. Perekonomian masyarakat Provinsi Bangka Belitung secara langsung dan tidak langsung akan meningkat.
- c. Meningkatnya pendapatan pemerintah daerah tempat pertambangan.
- d. Meningkatkan devisa Provinsi Kepulauan Bangka Belitung.
- e. Membuka kesempatan kerja, sehingga dapat membantu pemerintah dalam upaya mengarungi angka pengangguran.

## C. Sistematika Penulisan

Penulisan laporan praktik lapangan industri ini terdiri dari 4 bab dan dilengkapi lampiran-lampiran. Secara garis besar masing-masing bab akan membahas beberapa hal sebagai berikut :

### **BAB I : Pendahuluan**

Pada bab ini terdiri dari latar belakang proyek, tujuan dan manfaat proyek, serta sistematika pembahasan.

### **BAB II : Laporan Kegiatan Lapangan**

Pada bab ini berisikan sejarah perusahaan, deskripsi proyek, proses pelaksanaan penambangan, pelaksanaan kegiatan lapangan dan temuan menarik dilapangan.

**BAB III : Studi Kasus**

Bab ini menjelaskan bagaimana latar belakang masalah, landasan teori, dan Metodologi Pemecahan masalah, dan data-data yang diambil dari lapangan.

**BAB IV : Penutup**

Bab ini merupakan bab terakhir yang berisikan tentang kesimpulan dan saran dari permasalahan yang dibahas, serta daftar pustaka dan lampiran.