

ABSTRAK

Yazid Alif Al-Hadiid : Pengendalian Kualitas Produksi Batu Bata di Gunuang Sariak Padang Menggunakan Metode Statistika Kendali Mutu

Produk batu bata yang diproduksi oleh industri yang dimiliki oleh bapak Hajat Sudrajat memiliki standar ukuran panjang x lebar x tinggi yaitu 21cm x 10cm x 5cm. Faktanya dilihat dari segi ukuran pada produk tersebut tidak sama dan adanya sebagian produk yang cacat. Penelitian ini bertujuan untuk melihat apakah ukuran panjang, lebar, tinggi dan proporsi unit cacat pada produk batu bata yang diproduksi oleh industri yang dimiliki oleh bapak Hajat Sudrajat sudah terkendali.

Jenis penelitian ini adalah penelitian terapan, diawali berdasarkan teori yang telah ada dan dilanjutkan dengan penerapannya. Teknik analisis yang digunakan adalah metode statistika kendali mutu. Data yang digunakan berupa data yang langsung dikumpulkan dari sumber pertamanya (penelitian langsung) terhadap produk. Produk yang diteliti sebanyak 400 produk dan pada produk tersebut dibagi menjadi 20 observasi.

Berdasarkan hasil analisis data yang diproses dengan menggunakan statistika kendali mutu dapat disimpulkan bahwa ukuran panjang, lebar, dan tinggi produk batu bata di industri yang dimiliki oleh bapak Hajat Sudrajat hasil produksinya sudah terkendali. Hal ini dapat dilihat dari bagan kendali yang semua titik sampelnya berada dalam batas pengendali atas dan batas pengendali bawah. Sedangkan pada proses pengendalian terhadap banyak unit yang cacat masih ada produk-produk yang cacat, namun masih dalam batas kendali dan dapat disimpulkan bahwa proporsi unit cacat produk batu bata yang dimiliki oleh industri bapak Hajat Sudrajat sudah terkendali. Diharapkan pada industri yang dimiliki oleh bapak Hajat Sudrajat dapat lebih meningkatkan proses produksi agar kualitas yang dimiliki menjadi lebih baik dari sebelumnya.