

ABSTRAK

Pembuatan Screw Conveyor dan Gaya Tekan Screw Conveyor pada Mesin Plester Dinding

Oleh: Yosdi Harmanto

Tujuan dari proyek akhir ini adalah pembuatan *screw conveyor* dan gaya tekan *screw conveyo* r pada mesin plester dinding. Tahap Rancang Bangun dimulai dengan pembuatan gambar desain poros dan *screw conveyor* pada mesin plester dinding. Selanjutnya proses pemilihan bahan yang dibutuhkan, untuk pembuatan poros menggunakan material ST 37 (mild steel) dengan diameter 32 mm x 1100 mm dan daun srew conveyor menggunakan plat besi 2 mm serta bahan untuk pembuatan rumah *screw conveyor* menggunakan besi pipa Ø 4 inch.

Proses pengerjaannya meliputi proses pengukuran, pemotongan dan pembubutan serta proses pengelasan. Alat-alat yang digunakan : Mesin cutting, mesin bubut, serta perlengkapannya, mesin las listrik, mesin freis, serta perlengkapannya dan alat ukur yang dibutuhkan.

Screw conveyor pada mesin plester dinding, spesifikasi sebagai berikut : *screw conveyor* merupakan komponen utama mesin ini yang berfungsi untuk mendorong mortal menuju selang hingga sampai *nozzel*. Komponen ini memiliki 10 daun yang melekat pada poros dan berbentuk spiral dengan pitch (jarak antar daun) 100mm.

Kata kunci : *Screw Conveyor*, Mesin Plester Dinding.