MESIN PENCETAK KERUPUK SINGKONG

Rancang Bangun Roda Gigi dan Poros Pencetak pada Mesin Pencetak Kerupuk Singkong Proyek Akhir

"Diajukan untuk memenuhi persyaratan menyelesaikan Program Diploma III Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Padang"



Oleh:

Rayhan Maulana

18072065/2018

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN JURUSAN TEKNIK MESIN UNIVERSITAS NEGERI PADANG 2022

HALAMAN PERSETUJUAN PROYEK AKHIR RANCANG BANGUN RODA GIGI DAN POROS PENCETAK PADA MESIN PENCETAK KERUPUK SINGKONG

Oleh:

Nama : Rayhan Maulana

NIM/BP : 18072065 / 2018

Konsentrasi : Permesinan

Jurusan : Teknik Mesin

Prodi : Diploma 3

Fakultas : Teknik

Padang, 10 Februari 2022

Disetujui Oleh,

Ketua Program Studi D III Teknik Mesin FT UNP

Drs. Jasman M.Kes.

NIP. 19621228 198703 1 003

Dosen Pembimbing Proyek Akhir

Drs. Yufrizal A, M.Pd. NIP. 19610421 198602 1 002

Ketua Jurusan

Teknik Mesin FT UNP

Drs. Purwantono, M.Pd. NIP. 19630804 198603 1 002

HALAMAN PENGESAHAN PROYEK AKHIR RANCANG BANGUN RODA GIGI DAN POROS PENCETAK PADA MESIN PENCETAK KERUPUK SINGKONG

Oleh:

Nama : Rayhan Maulana

NIM / BP : 18072065 / 2018

Konsentrasi : Permesinan

Jurusan : Teknik Mesin

Program Studi : Diploma 3

Fakultas : Teknik

Dinyatakan lulus setelah dipertahankan di depan Dewan Penguji Proyek Akhir

Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Padang

pada Tanggal 10 Februari 2022.

Dewan Penguji

Nama	Tanda tangan
1. Drs. Yufrizal A, M.Pd.	1(Ketua penguji)
2. Yolli Fernanda, S.T., M.T., Ph.D.	2(Penguji)
3. Dr. Eko Indrawan, S.T., M.Pd.	3(Penguji)

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama

: Rayhan Maulana

NIM / BP

: 18072065 / 2018

Konsentrasi

: Permesinan

Jurusan

: Teknik Mesin

Program Studi

: Diploma 3

Fakultas

: Teknik

Judul

: Rancang Bangun Roda Gigi dan Poros Pencetak

pada Mesin Pencetak Kerupuk Singkong.

Dengan ini saya menyatakan bahawa proyek akhir ini benar benar karya saya sendiri. Sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya
atau pendapat yang ditulis atau diterbitkan orang lain kecuali sebagai
acuan atau kutipan dengan mengikuti tata penulisan karya ilmiah yang
lazim.

Padang, 15 Februari 2021 Yang Menyatakan

OCOAAJX461268250

Rayhan Maulana NIM. 18072065 **BSTRAK**

Tujuan dari proyek akhir ini adalah rancang bangun roda gigi dan poros

pencetak pada mesin pencetak kerupuk singkong. Tahap perancangan dimulai

dengan survey/ observasi mesin. Selanjutnya adalah pembuatan desain mesin

pencetak kerupuk singkong kemudian, roda gigi dan poros pencetak pada mesin

pencetak kerupuk singkong.

Proses pengerjaannya meliputi proses pengukuran dan pembuatan dengan

proses fabrikasi dan pemesinan. Alat-alat yang digunakan: Perlengkapan mesin

bubut, mesin frais, mesin frais vertikal, mesin bor, mesin las, gerinda, penitik,

penggaris.

Hasil rancang bangun mesin pencetak kerupuk singkong, spesifikasinya

adalah sebagai berikut : Menggunakan penggerak motor bakar bensin 7 Hp/1.800

rpm, putaran mesin yang diturunkan dari motor bakar ke poros penghubung

menjadi 450 rpm dan putaran poros penghubung diturunkan ke poros pencetak

bawah menjadi 112,5 rpm. Kapasitas proses penggilingan singkong adalah 32,76

kg/ jam. Dan untuk pencetakan kerupuk sebanyak 42 buah dalam 7 menit.

Kata kunci:

Roda Gigi, Poros Pencetak, Mesin Pencetak Kerupuk Singkong.

v

KATA PENGANTAR

Syukur Alhamdulillah kepada Allah SWT yang telah memberikan berkat, rahmat dan hidayah sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan proyek akhir ini dengan judul "Rancang Bangun Roda Gigi dan Poros Pencetak pada Mesin Pencetak Kerupuk Singkong". Tak lupa shawalat dan salam semoga selalu dilimpahkan kepada Nabi Muhammad SAW yang mana berkat beliau kita bisa menjadi manusia yang berada di jalan yang diridhoi oleh Allah.

Laporan proyek akhir ini dibuat untuk memenuhi salah satu persyaratan kurikulum dalam menyelesaikan progarm studi diploma tiga di Fakultas Teknik, Universitas Negeri Padang. Dalam membuat laporan proyek akhir ini penulis mendapat banyak bantuan baik berupa materil maupun spiritual dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

- Bapak Drs. Purwantono, M.Pd. selaku Ketua jurusan Teknik Mesin, Universitas Negeri Padang.
- 2. Bapak Drs. Jasman, M.Kes. selaku Ketua Prodi D3 jurusan Teknik Mesin, Universitas Negeri Padang.
- 3. Bapak Drs. Yufrizal A, M.Pd. Selaku dosen pembimbing proyek akhir penulis.
- 4. Bapak Yolli Fernanda, S.T., M.T., Ph.D. dan Bapak Dr. Eko Indrawan, S.T., M.Pd. selaku dosen penguji proyek akhir.
- 5. Seluruh Dosen dan Teknisi yang telah banyak berjasa kepada penulis.
- 6. Semua sahabat, teman dan rekan Teknik Mesin yang telah banyak membantu, memberi dukungan dan yang telah memotivasi penulis selama pembuatan proyek akhir.
- 7. Terima kasih kepada orang tuaku tercinta yang selalu mendoakan dan memberikan dorongan moril dan material kepada penulis dalam menyelesaikan proyek akhir ini.

Semoga Allah SWT memberikan balasan yang setimpal kepada semua yang telah membantu penulis dalam membuat laporan proyek akhir, dengan segala kerendahan hati penulis menyadari bahwa laporan proyek akhir ini masih jauh dari kesempurnaan.

Akhir kata penulis berharap agar laporan proyek akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan semua yang berkepentingan pada umumnya.

Padang, 15 Februari 2022.

Penulis

DAFTAR ISI

		Halaman
HALAM	AN PERSETUJUAN PROYEK AKHIR	ii
HALAM	AN PENGESAHAN PROYEK AKHIR	iii
SURAT 1	PERNYATAAN	iv
ABSTRA	AK	v
KATA P	ENGANTAR	vi
DAFTAF	R ISI	viii
DAFTAF	R GAMBAR	ix
DAFTAF	R TABEL	X
BAB I	PENDAHULUAN	1
	A. Latar Belakang	1
	B. Identifikasi Masalah	2
	C. Batasan Masalah	3
	D. Rumusan Masalah	3
	E. Tujuan	3
	F. Manfaat	4
BAB II	KAJIAN PUSTAKA	6
	A. Mesin Pencetak Kerupuk Singkong.	6
	B. Prinsip Kerja Mesin Pencetak Kerupuk Singkong	7
	C. Komponen Utama Mesin Pencetak Kerupuk Singkong	8
	D. Proses Pemesinan.	18
	E. Pemilihan Bahan.	24
BAB III	METODE PROYEK AKHIR	25
	A. Jenis Proyek Akhir	25
	B. Waktu dan Tempat Pembuatan Proyek Akhir	25
	C. Tahapan Pembuatan Proyek Akhir.	25
	D. Diagram Alir Proyek Akhir.	26
	E. Alat dan Bahan yang Digunakan.	27
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	28
	A. Hasil Proyek Akhir	28
	B. Tempat dan Waktu Pengujian	30
	C. Perhitungan.	31
	D. Proses Pembuatan	35
	E. Pengujian alat	44
	F. Masalah yang terjadi dan cara mengatasinya	46
	G. Pembahasan Proyek Akhir.	47
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	48
	A. Kesimpulan.	48
	B. Saran	49
DAFTAF	R PUSTAKA	
LAMPIR	RAN	

DAFTAR GAMBAR

	Hal	aman
Gambar 1.	Desain Mesin Pencetak Kerupuk Singkong	6
Gambar 2.	Cara Kerja Mesin Pencetak Kerupuk Singkong	7
Gambar 3.	Komponen Mesin Pencetak Kerupuk Singkong	8
Gambar 4.	Motor Bakar	10
Gambar 5.	Poros Pencetak	11
Gambar 6.	Bantalan/Bearing	12
Gambar 7.	Meat Grinder	13
Gambar 8.	Poros Penghubung	13
Gambar 9.	Roda Gigi	14
Gambar 10.	Terminologi Roda gigi	14
Gambar 11.	Pulley	16
Gambar 12.	Sabuk – V	17
Gambar 13.	Rangka Mesin	17
Gambar 14.	Skematis Proses Bubut	19
Gambar 15.	Skematis Proses Frais Horizontal dan Vertical	21
Gambar 16.	Skematis Proses Gurdi	23
Gambar 17.	Diagram Alir	26
	Hasil Proyek Akhir	28
Gambar 19.	Proses Pembubutan Poros	36
Gambar 20.	Proses Pembubutan Poros	41
Gambar 21.	Proses Pembuatan Roda Gigi	44
	Hasil Pencetakan Kerupuk Singkong	47

DAFTAR TABEL

	На	alaman
Tabel 1.	Nama Komponen Mesin	. 9
Tabel 2.	Pengujian Proses Penggilingan	. 29
Tabel 3.	Pengujian Proses Pencetakan	. 30

BAB I PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Jenis komoditi unggulan Kabupaten Tanah Datar adalah padi, jagung, ubi kayu, ubi jalar, kedelai dan kacang tanah. Namun berdasarkan potensi ekonominya, tanaman ubi kayu/singkong adalah salah satu tanaman yang sangat potensial untuk dikembangkan di kabupaten ini selain kubis, karet dan tebu. Singkong sudah dikenal sebagai salah satu tanaman penyangga sumber karbohidrat penting bagi kebanyakan masyarakat di pedesaan Indonesia.

Pada saat ini pemanfaatan umbi tanaman singkong secara langsung sebagai makanan pokok di Sumatera Barat jauh berkurang, namun pemanfaatan produk olahan singkong meningkat dengan pesat. Industri makanan ringan adalah salah satu dari lima komoditas industri unggulan Provinsi Sumatera Barat. Untuk ini, Kabupaten Tanah Datar menjadi salah satu daerah penyangga untuk industri ini. Industri-industri kecil berbasis produk olahan dari singkong yang sentra produksinya di Kabupaten Tanah Datar berkembang dengan pesat.

Salah satu industri pengolahan singkong yang terkenal dan menjadi salah satu ikon produk makanan dari Kabupaten Tanah Datar adalah pembuatan kerupuk Pitalah. Kerupuk Pitalah adalah olahan dari singkong yang direbus dan dilumatkan kemudian dicampur dengan bumbu utama yaitu daun bawang prei dan cabe merah kering hingga menjadi adonan. kemudian dicetak menggunakan corong pencetak berbentuk bulat –

bulatan. Proses tersebut dilakukan secara manual dengan sumber tenaga manusia dan sebagian proses telah menggunakan alat/mesin yang sederhana. Sehingga proses produksi memakan waktu yang lama dan tidak efisien.

Berdasarkan hal tersebut penulis dan teman – teman membuat pengembangan dan inovasi baru dari mesin pencetak kerupuk. Dari observasi yang dilakukan pada industri pembuatan kerupuk pitalah, alat/mesin yang telah ada yang digunakan pengusaha pembuatan kerupuk menurut penulis dapat dilakukan pengembangan dan inovasi lebih lanjut dari mesin tersebut seperti tenaga penggerak dan sistem transmisi (roda gigi dan poros pencetak) konstruksi mesin, dan tingkat kehigienisan. Salah satu komponen yang akan dirancang bangun yaitu roda gigi dan poros pencetak kerupuk, dengan adanya roda gigi maka poros pencetak akan bergerak berlawanan arah yang sangat diperlukan untuk pemipih dan pencetakan kerupuk ini.

B. Identifikasi Masalah

Berdasarkan uraian dari latar belakang tersebut dapat diidentifikasi beberapa masalah, di antaranya:

- Alat atau mesin pencetak kerupuk singkong yang telah ada masih sederhana.
- 2. Konstruksi alat atau mesin pelu dilakukan pengembangan.
- 3. Sistem transmisi roda gigi dan poros dari alat atau mesin yang telah ada perlu dilakukan peningkatan/perbaikan.

- 4. Tenaga penggerak dari alat pencetak kerupuk masih menggunakan sumber tenaga manusia.
- 5. Roda gigi dan poros pencetakan kerupuk perlu dilakukan inovasi agar proses pencetakan kerupuk efisien.

C. Batasan Masalah

Berdasarkan identifikasi masalah di atas, agar permasalahan ini terfokus maka penulis memberikan batasan masalah yaitu "Rancang Bangun Roda Gigi dan Poros Pencetak pada Mesin Pencetak Kerupuk".

D. Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah pada Proyek Akhir ini adalah "Bagaimana Rancang Bangun Roda Gigi dan Poros Pencetak pada Mesin Pencetak Kerupuk?"

E. Tujuan

Adapun tujuan yang akan dicapai dari Proyek Akhir adalah sebagai berikut:

- 1. Merancang bangun roda gigi.
- 2. Merancang dan membuat poros pencetak kerupuk.
- 3. Merancang mesin pencetak kerupuk.
- 4. Merakit komponen komponen mesin pencetak kerupuk.

F. Manfaat

Adapun manfaat dari pembuatan proyek akhir ini adalah:

1. Bagi Mahasiswa

- a. Sebagai suatu penerapan teori dan praktek kerja yang didapat saat perkuliahaan.
- b. Mengembangkan kemampuan mahasiswa untuk menggunakan alat-alat perkakas dalam menyelesaikan tugas akhir.
- c. Meningkatkan daya kreatifitas dan skill mahasiswa, sehingga nantinya siap untuk menghadapi persaingan dunia kerja.
- d. Menyelesaikan proyek akhir guna menunjang keberhasilan studi untuk memperoleh gelar Ahli Madya.
- e. Menambah pengalaman dan pengetahuan tentang proses perancangan dan pembuatan komponen utama mesin pencetak kerupuk pitalah dan diharapkan dapat bermanfaat bagi mahasiswa, dosen, teknisi, dan masyarakat yang menggunakan mesin tersebut.
- f. Melatih kedisiplinan dan prosedur kerja sehingga nantinya dapat membentuk kepribadian mahasiswa khususnya dalam dunia kerja.

2. Bagi dunia pendidikan

a. Sebagai bentuk pengabdian terhadap masyarakat, sehingga perguruan tinggi mampu memberikan konstribusi bagi masyarakat dan biasanya dijadikan sebagai sarana untuk memajukan dunia industri dan pendidikan. b. Program proyek akhir ini dapat memberikan manfaat
 khususnya yang bersangkutan dengan mata kuliah yang
 mempunyai hubungan dengan alat produksi tepat guna.

3. Bagi Masyarakat

- a. Menghemat waktu dan tenaga dalam proses pencetakan kerupuk.
- b. Memudahkan pekerjaan saat proses pencetakan kerupuk.
- c. Meningkatkan efesiensi dalam proses pencetakan kerupuk.
- d. Lebih banyaknya hasil produksi.