

ABSTRAK

Bagastian, Esa. 2022: Optimalisasi Kemampuan *Excavator Hitachi 350 LC* dan *Dump Truck Hino 500 FM 260 JD* Untuk Mencapai Produksi Batubara 73.351 Ton/Bulan Pada *Pit Batu Tegak PT. Andalan Artha Primanusa Site PT. Budi Gema Gempita Kabupaten Lahat Sumatera Selatan*

PT. Andalan Artha Primanusa *site PT. Budi Gema Gempita* merupakan salah satu perusahaan tambang batubara yang beroperasi di Desa Muara Lawai Kecamatan Merapi Timur Kabupaten Lahat Sumatera Selatan. Sistem penambangan yang digunakan adalah sistem tambang terbuka menggunakan metode *Open Pit Mining*. PT. Andalan Artha Primanusa menetapkan target produksi batubara sebesar 73.351 Ton/Bulan dan untuk produksi aktual sebesar 46.619,28 Ton/Bulan. Belum tercapainya produksi *Excavator Hitachi 350 LC* dan *Dump Truck Hino 500 FM 260 JD* pada *Pit Batu Tegak* dapat disebabkan oleh beberapa faktor di antaranya jenis material, kondisi *front* kerja, kondisi jalan angkut, *cycle time* alat mekanis, jumlah pengisian *bucket*, pola pemuatan, efisiensi kerja, ketersediaan alat mekanis serta keserasian alat (*Match Factor*). Upaya yang dilakukan untuk meningkatkan produksi alat yaitu dengan cara pengoptimalan kondisi di lapangan dengan cara pengoptimalan *front Loading*, lebar jalan angkut dan *stockfile*. Sedangkan untuk meningkatkan *Match Factor* dengan cara penambahan jumlah pengisian *bucket*. Setelah dilakukan perbaikan didapatkan produksi *Excavator Hitachi 350 LC* 77.876,17Ton/Bulan yang menyumbang sekitar 106% dari target produksi sedangkan untuk produksi dump truck Hino 500 FM 260 JD 59.388,72 Ton/Bulan yang menyumbang sebesar 81% dari target produksi pada periode Maret 2022. Setelah dilakukan pengoptimalan *Match Factor* dengan penambahan pengisian *bucket* maka didapatkan nilai keserasian alat sebesar 0,92 dimana angka tersebut sudah mendekati angka 1 yang merupakan angka serasi dari nilai keserasian alat sehingga produksi kedua alat tersebut sama besar.

Kata Kunci : Produksi, Cycle time, Efisiensi Kerja, Match Factor