RINGKASAN

Analisis Regresi Linear Berganda Terhadap Waktu Kerja untuk Meminimalisir *Losstime* Agar Tercapai Target Produksi pada Bulan Oktober 2021 di *Limestone Crusher* VI PT. Semen Padang

PT Semen Padang merupakan perusahaan pertambangan batu kapur dengan metode penambangan terbuka. Dalam kegiatan produksi di PT. Semen Padang, melalui tahap pengolahan menggunakan empat unit Limestone crusher (LSC), yaitu LSC II, LSC IIIA, LSC IIIB, dan LSC VI, serta 1 unit mobile crusher (Mosher) yaitu Mosher 1 untuk mereduksi batu kapur. Penelitian studi kasus ini dilakukan pada unit crusher yang saat ini aktif yaitu limestone crusher VI. Data penelitian terdiri dari jumlah produksi, waktu delay, dan waktu idle. Analisis data yang digunakan adalah analisis regresi linear berganda. Model regresi yang didapatkan adalah Y = $39654,54 - 1645,64 X_1 - 1517,85X_2$. Dari analisis data diperoleh rekomendasi waktu hambatan untuk memenuhi target produksi harian untuk limestone crusher VI. Rekomendasi waktu hambatan ditilik dari waktu delay dengan asumsi bahwa waktu delay merupakan parameter waktu yang dapat dihindari sedangkan waktu idle adalah waktu yang tidak dapat dihindari oleh manusia. Persentase masing-masing parameter delay time yang dihasilkan meliputi 15,5% persiapan operasi, 33,7% waktu tunggu feeding, 44,8% waktu istirahat, 2,8% pindah jalur atau pengosongan jalur, dan 3,2% waktu ganti operator dengan rekomendasi waktu delay harian yaitu, 0,313 jam persiapan operasi, 0,681 jamwaktu tunggu feeding, 0,905 jamwaktu istirahat, 0,056 jam pindah jalur atau pengosongan jalur, dan 0,065 jam waktu ganti operator.

Kata Kunci: Regresi linear berganda, limestone crusher VI, produksi, delay time, idle time