

ABSTRAK

Pembuatan Rangka Dan Bucket pada Mesin Plester Dinding

Oleh: Fauzi Aziz

Tujuan dari proyek akhir ini adalah pembuatan rangka dan bucket pada mesin untuk plester dinding. Tahap ini dimulai dari proses pemilihan bahan dan proses pengerjaan. Pemilihan bahan yaitu bahan rangka menggunakan besi hollow dengan ukuran 30×30×2 mm dan 30×15×2 mm dari baja ST37. Bucket menggunakan besi plat baja dengan ketebalan 2 mm.

Proses pengerjaan dimuai dari pengukuran, pemotongan, penyambungan, proses perapian las, proses pendempulan, pengecatan, dan perakitan. Sumber penggerak nya adalah motor bakar 7 hp dengan putaran 1800 rpm. System transmisi menggunakan *kopling sentrifugal*, *sprocket*, dan rantai.

Kata kunci: Rangka dan *Bucket* , Mesin Plester Dinding.