

RINGKASAN

“Optimalisasi Waktu Kerja *Lorry* Untuk Mencapai Target Produksi 1000 Ton/bulan Pada Penambangan Bawah Tanah CV. AME, Kota Sawahlunto”

(Yoga Rafellano, 2021, Halaman)

CV. Air Mata Emas (AME) merupakan tempat penulis melakukan penelitian. CV. AME merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang pertambangan yang berada di Kota Sawahlunto. Penambangan di CV. AME menggunakan sistem tambang bawah tanah dengan, metoda *room and pillar*. Tambang bawah tanah memiliki 2 lubang tunnel yaitu AME01 & AME02.

Penelitian proyek akhir ini dilakukan pada bulan Februari 2021. Dari pengamatan yang penulis lakukan diketahui untuk produksi perbulan CV. AME tidak mencapai target produksi yang dijanjikan, dimana produksi yang diperoleh hanya 428, 00 ton pada bulan Januari. Ini disebabkan kurang disiplinnya pekerja terhadap waktu, banyaknya berkurang waktu kerja efektif. dan karena adanya saran dari pembimbing lapangan untuk mencoba menganalisa waktu alat angkut *lorry* dan pengurangan waktu *delay lorry* untuk mengangkut batubara ke atas truck penampungan, maka penulis membatasi permasalahan *losses time* hanya pada alat angkut *lorry*nya saja.

Untuk mencapai target produksi, disarankan untuk mengoptimalkan *losses time* pengangkutan batubara pada CV. AME, maka akan di dapatkan hasil produksi batubara 1029,66 ton/bulan. Maka dari itu targetnya tercapai.

Kata kunci: Produksi, Batubara, *Lorry*, *losses time*.