

ABSTRAK

Tujuan dari proyek akhir ini adalah Proses Pembuatan Perahu Berbahan Fiberglass dengan Metode *Hand-Lay Up*. Guna mengatasi masalah yang dihadapi para Nelayan dalam Pembuatan Perahu berbahan Kayu yang harganya cukup mahal dan perawatannya susah dan masa pakai yang sebentar. Dan tujuan dalam Pembuatan ini adalah Untuk mengetahui proses pembuatan perahu berbahan dasar Fiberglass dengan metode hand-lay up, Memahami Penggunaan Metode *Hand-Lay Up* Pada Pembuatan perahu Fiberglass.

Dalam pembuatan perahu berbahan Fiberglass dengan metode *Hand-Lay Up* ini agar mendapat buku paduan membuat perahu berbahan Fiberglass yang diharapkan dapat mempermudah dan meningkatkan hasil produktifitas para nelayan terkhususnya masyarakat menengah kebawah dan mudah dalam pengoperasiannya. Adapun perencanaan dan hasil pengujian dari perahu *Fiberglass* ini, dapat disimpulkan beberapa hal yaitu : Perahu dirancang dengan dimensi 3000 x 450 x 450 cm, Pembuatan plug dan cetakan menggunakan triplek dan gypsum dengan menyesuaikan dengan hasil ukuran *real*, dan Efisiensi beban perahu *Fiberglass* adalah 120,6Kg(Titik teraman)

Kata kunci: proses pembuatan Perahu Berbahan Fiberglass dengan Metode Hand-Lay Up