

ABSTRAK

Rekondisi Mesin Sekrap Onak L-350 No. M3 2401 (Sistem Kopling, Tool Post, Tuas Pengatur Langkah Lengan, Sistem Otomatis)

Oleh: Juanda Tara

Mesin sekrap di laboratorium pemesinan tidak semua dapat berfungsi, salah satunya Mesin sekrap onak L-350 No.M3 2401, Mesin ini mengalami kerusakan sistem kopling, tool post, tuas pengatur langkah lengan, sistem otomatis dan perlu dilakukan perbaikan agar praktikum tidak terganggu. Metode perbaikan pada mesin sekrap meliputi beberapa langkah kerja, yaitu mengidentifikasi kerusakan pada mesin sekrap, mengumpulkan data kerusakan pada mesin sekrap, melakukan perbaikan atau penggantian komponen yang rusak pada mesin sekrap, dan pengujian mesin sekrap. Perawatan pada mesin ini bersifat Corrective Maintenance karena mesin dalam keadaan mati. Mesin sekrap yang telah diperbaiki akan dilakukan pengujian tanpa beban dan dengan beban. Pengujian tanpa beban meliputi pengujian getaran, kebisingan, dan ketahanan. Sedangkan pengujian dengan beban meliputi pengujian sistem kopling, sistem otomatis, tool post, dan pengujian kedataran hasil kerja mesin.

Akhirnya mesin sekrap yang diperbaiki dapat berfungsi Kembali dengan optimal dan komponen yang diperbaiki serta dibuat berjalan dengan optimal yang bisa digunakan kembali didalam perkuliahan.

Kata kunci: Mesin Sekrap, Pembuatan Komponen