

## **ABSTRAK**

### **Rekondisi Mesin Sekrap Onak Type L-350 No M3 2406 di Laboratorium Pemesinan Jurusan Teknik Mesin FT UNP**

**Oleh: Alif Firdaus**

Tujuan dari proyek akhir ini adalah untuk melakukan kegiatan maintenance pada Sekrap Onak Type L-350 No M3 2406 di laboratorium pemesinan FT-UNP agar mesin sekrap onak L-350 tersebut dapat berfungsi normal dengan komponen-komponen yang lengkap.

Jenis proyek akhir ini adalah maintenance dengan kegiatan rekondisi dan perbaikan di Laboratorium Pemesinan Teknik Mesin FT-UNP. Masalah yang ditemukan adalah sistem kelistrikan yang tidak aktif, sistem kopling yang tidak berfungsi secara normal yang mana bantalan koplingnya sudah aus, semua komponen mesin secara keseluruhan sudah dilengkapi atau diganti dengan yang baru. Seperti: tuas otomatis, tuas pengatur langkah lengan, baut pada toolpost, V-Belt, tombol on/off, kelistrikan, dan lainnya Mesin sekrap onak type L-350 No.M3 2406 yang sudah melalui prosedur perawatan dan perbaikan, maka untuk mengetahui kelayakan mesin yang akan dipakai dilakukan tindakan pengujian sebagai berikut: pengujian tanpa beban ini meliputi uji kebisingan, uji getaran dan uji ketahanan selanjutnya pengujian mesin dengan beban meliputi uji bantalan kopling dan rumah kopling dan uji kedataran hasil penyayatan.

Dari pembahasan tentang sistem kopling pada Mesin Sekrap Onak Type L-350 No. M3 2406 diatas maka dapat diambil kesimpulan. Bahwa perawatan dan perbaikan sangat penting dilakukan karena berpengaruh kepada usia pakai mesin, benda kerja yang dihasilkan dan keselamatan pekerjaannya. Dalam pelaksanaanya perbaikan pada Mesin Sekrap Onak Type L-350 dapat disimpulkan sebagai berikut: sistem kelistrikan telah aktif, sistem kopling telah beroperasi kembali, dilakukan penggantian pada tuas otomatis dan tuas pengatur langkah lengan, dengan cara membuat ulang komponen sesuai dengan spesifikasi standar.

**Kata kunci :Mesin Sekrap**