

ABSTRAK

Optimalisasi Produksi Batubara pada Proses *Coal Getting* Di Pit 3 Pt. Jambi Prima Coal, Kecamatan Mandiangin, Kabupaten Sarolangun, Provinsi Jambi.

Oleh: Rico Fernandes

PT. Jambi Prima Coal merupakan perusahaan yang bergerak dibidang pertambangan batubara yang terletak di Desa Pemusiran, Kecamatan Mandiangin, Kabupaten Sarolangun, Provinsi Jambi. Pada bulan Juli 2019 target produksi batubara di PIT 3 PT. Jambi Prima Coal 20.000 ton/bulan. Pada kenyataannya produksi batubara bulan Juli hanya dapat mencapai 89,25% dari total target produksi 20.000 ton/bulan, produksi batubara yang dapat dihasilkan hanya 17.850 ton/bulan . Oleh sebab itu perlu dilakukan penelitian dengan menggunakan Quality Control Cycle (QCC) untuk memperbaiki dan mengoptimalkan produksi batubara.

Pada penelitian ini data yang dibutuhkan berupa *cycle time* alat gali muat dan alat angkut, hambatan dilapangan, jumlah alat mekanis yang digunakan dan produktivitas dari alat gali muat dan alat angkut. Hasil perhitungan dengan metode Quality Control Cycle (QCC) dengan dilakukan peningkatan efisiensi kerja, mengurangi waktu *loss time* dan perbaikan waktu kerja sehingga produksi batubara yang didapat sebesar 25.431,94 Ton/bulan dimana mengalami peningkatan produksi sebesar 37,9%. Hasil produksi ini memperlihatkan perbaikan yang dilakukan mengakibatkan peningkatan hasil produksi dari hasil sebelumnya.

Kata Kunci : Target Produksi, Produksi Batubara

ABSTRACT

Optimization Of Coal Production In Coal Getting Process In Pit 3 Pt. Jambi Prima Coal, Mandiangin Kec, Sarolangun City, Jambi Province

PT. Jambi Prima Coal is a company engaged in coal mining, which is located in Pemasiran Village, Mandiangin District, Sarolangun Regency, Jambi Province. The coal production target in PIT 3 PT. Jambi Prima Coal is 20,000 tons /month in July 2019. In fact, coal production in July can only reach 89.25% of the total production target of 20,000 tonnes / month, coal production that can be produced is only 17,850 tonnes / month. Therefore it is necessary to conduct research using the Quality Control Cycle (QCC) to improve and optimize coal production. In this study, the required data are in the form of excavator and conveyance cycle time, field resistance, the number of mechanical devices used and the productivity of the dig and load equipment. The results of calculations using the Quality Control Cycle (QCC) method were carried out by increasing work efficiency, reducing loss time and improving working time so that the coal production obtained was 25,431.94 tons / month, which increased production by 37.9%. This production result shows that the improvements made have resulted in an increase in production yields from previous results.

**Keywords: Productivity, QCC, Pareto Diagram, Fishbone Method, Hino Ranger
FM 260 JD**