

## **ABSTRAK**

### **Perawatan dan Perbaikan Mesin Sekrap Onak Type L-350 di Laboratorium Pemesinan Jurusan Teknik Mesin FT-UNP**

**Oleh: Anggi**

Tujuan penelitian tugas akhir ini melakukan perawatan dan perbaikan mesin sekrap onak type L-350 meliputi (1) agar dapat beroperasi kembali dengan tingkat kepresisian sesuai dengan standar spesifikasi yang dikeluarkan oleh pabrik pembuatan mesin sekrap onak type L-350. (2) memfungsikan kembali komponen kopling sehingga efektifitas penghubung dan pemutus mekanisme putaran dengan gerakan maju mundur lengan mesin berlansung secara normal. (3) melakukan pelumasan pada sistem transmisi dan penggerak mesin. (4) membuat jadwal perawatan preventif dan panduan perawatan mesin sekrap onak type L-350.

Jenis tugas akhir ini adalah perawatan dan perbaikan yang dilakukan pada mesin sekrap onak type L-350 dengan tujuan memfungsikan kembali mesin tersebut ke kondisi normal.

Hasil dari perawatan dan perbaikan mesin sekrap dapat diperoleh; (1) Komponen kopling mesin sekrap dalam mekanisme operasional sebagai penghubung dan pemutus putaran dari motor utama menuju sistem transmisi mesin sekrap dapat bekerja secara efektif. (2) Mekanisme operasi komponen *toolpost* mesin sekrap onak type L-350 secara vertikal dapat berlansung secara normal. (3) Proses mekanisme gerakan meja eretan secara vertikal maupun horizontal dapat berlansung dengan ringan dan presisi ketika operasi penyayatan.

Kata Kunci : PERAWATAN DAN PERBAIKAN MESIN