ABSTRAK

Tujuan dari proyek akhir ini adalah rancang bangun rangka dan bodi pada mesin *bending* dengan metode pengerolan, Tahap proyek akhir dimulai dengan survey atau obeservasi mesin *bending*, tahapan kedua adalah perencanaan dan pembuatan gambar desain rangka dan bodi mesin *bending*, tahapan ketiga adalah proses pemilihan bahan dan banyaknya bahan yang dibutuhkan, tahapan keempat adalah proses fabrikasi. Alat-alat yang digunakan: perlengkapan mesin las, perlengkapan gerinda, peralatan bor, perkakas, alat-alat ukur dan alat pelindung diri. Tahapan kelima adalah perakitan semua komponen dan pengujian alat. Bahan-bahan yang digunakan: besi profil U ukuran 50x42x3mm St 37 Kg/mm^2 St 37 Kg/mm^2, besi plat dengan tebal 1,2 dan 6 mm. Hasil proyek akhir ini mesin *bending* dengan metode pengerolan. Spesifikasi mesin *bending* dengan metode pengerolan sebagai berikut : motor listrik 1 Hp/1400 rpm,penurunkan putaran menggunakan *reducer* dengan rasio perbandingan 1:50,dengan system transmisi menggunakan *pulley* hasil putaran yang dihasilkan dari *reducer* 28,8 rpm,transmisi yang digunakan dari *reducer* ke poros 1 menggunakan rantai *sprocket*.Mesin *bending* dengan metode pengerolan ini dapat membengkokkan atau pengerolan besi *hollow* 15x15mm,20x40mm,30x60mm.Hasil dari alat/mesin ini berbentuk kelengkungan

Kata kunci : Rancang Bangun Rangka Dan Bodi Mesin *Bending* Dengan Metode Pengerolan