

MILIK PERUSAHAAN
UNIV. NEGERI PADANG

LAPORAN PENELITIAN
PEMANFAATAN ARANG AKTIF DARI SERBUK GERGAJI KAYU
UNTUK PENGOLAHAN LIMBAH BERACUN MENGANDUNG FENOL



TANGGAL	11 Agustus 2004
DI	Hd
OLAH	KI
NOMOR	165/K/2004-P.1(2)
REVISI	628.4072 Dew - PD

OLEH

DRS. INDANG DEWATA, M.Si
(Ketua Peneliti)

Penelitian ini dibiayai oleh :
Dana Rutin Universitas Negeri Padang
Tahun Anggaran 2000/2001
Surat Perjanjian Kontrak Nomor : 1102 / J.41/KU/Rutin/2001
Tanggal 25 April 2001

UNIVERSITAS NEGERI PADANG
2001

LAPORAN PENELITIAN

**PEMANFAATAN ARANG AKTIF DARI SERBUK GERGAJI KAYU
UNTUK PENGOLAHAN LIMBAH BERACUN MENGANDUNG FENOL**

Personalia Peneliti :

Ketua : Drs. Indang Dewata, M. Si

Anggota : Dra. Andromeda, M. Si

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS BINA SARASWATI

ABSTRAK

Dalam penelitian ini telah dipelajari pemanfaatan arang aktif dari serbuk gergaji kayu untuk pengolahan limbah beracun mengandung fenol. Kajian dilakukan untuk penentuan kondisi optimum (waktu kontak dan pH) penyerapan fenol oleh arang aktif serbuk gergaji kayu. Jumlah fenol (adsorbat) yang diserap oleh arang aktif serbuk gergaji kayu (adsorben) ditentukan dari bilangan COD (Chemical Oxygen Demand). Penentuan COD dilakukan dengan metode titrimetri.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pH optimum penyerapan arang aktif dari serbuk gergaji kayu terhadap larutan fenol adalah 6,5 dan waktu kontak optimum 70 menit. Dari bilangan COD yang diperoleh, maka didapat persentase daya serap arang aktif serbuk gergaji kayu terhadap larutan fenol pada kondisi optimum adalah sebesar 99,0 %.

KATA PENGANTAR

Kegiatan penelitian mendukung pengembangan ilmu serta terapannya. Dalam hal ini, Lembaga Penelitian Universitas Negeri Padang berusaha mendorong dosen untuk melakukan penelitian sebagai bagian integral dari kegiatan mengajarnya, baik yang secara langsung dibiayai oleh dana Universitas Negeri Padang maupun dana dari sumber lain yang relevan atau bekerja sama dengan instansi terkait.

Sehubungan dengan itu, Lembaga Penelitian Universitas Negeri Padang bekerjasama dengan Pimpinan Universitas, telah memfasilitasi peneliti untuk melaksanakan penelitian tentang *Pemanfaatan Arang Aktif dari Serbuk Gergaji Kayu Untuk Pengolahan Limbah Beracun Mengandung Phenol* berdasarkan Surat Perjanjian Kontrak Nomor : 1102/J41/KU/Rutin/2001 Tanggal 25 April 2001

Kami menyambut gembira usaha yang dilakukan peneliti untuk menjawab berbagai permasalahan pembangunan, khususnya yang berkaitan dengan permasalahan penelitian tersebut di atas. Dengan selesainya penelitian ini, maka Lembaga Penelitian Universitas Negeri Padang akan dapat memberikan informasi yang dapat dipakai sebagai bagian upaya penting dan kompleks dalam peningkatan mutu pendidikan pada umumnya. Di samping itu, hasil penelitian ini juga diharapkan sebagai bahan masukan bagi instansi terkait dalam rangka penyusunan kebijakan pembangunan.

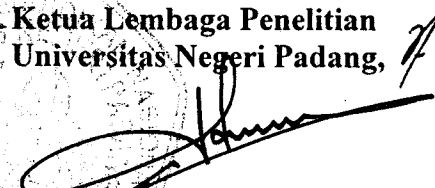
Hasil penelitian ini telah ditelaah oleh tim pereviu usul dan laporan penelitian Lembaga Penelitian Universitas Negeri Padang, namun demikian karena sesuatu sebab teknis, penelitian ini belum dapat diseminarkan sehingga masukan dari dosen senior belum dapat ditampung. Sungguhpun demikian, mudah-mudahan penelitian ini bermanfaat bagi pengembangan ilmu pada umumnya dan peningkatan mutu staf akademik Universitas Negeri Padang.

Pada kesempatan ini kami ingin mengucapkan terima kasih kepada berbagai pihak yang membantu terlaksananya penelitian ini, terutama kepada pimpinan lembaga terkait yang menjadi objek penelitian, responden yang menjadi sampel penelitian, dan tim pereviu Lembaga Penelitian Universitas Negeri Padang. Secara khusus kami menyampaikan terima kasih kepada Rektor Universitas Negeri Padang yang telah berkenan memberi bantuan pendanaan bagi penelitian ini. Kami yakin tanpa dedikasi dan kerjasama yang terjalin selama ini, penelitian ini tidak akan dapat diselesaikan sebagaimana yang diharapkan dan semoga kerjasama yang baik ini akan menjadi lebih baik lagi di masa yang akan datang.

Terima kasih.

Padang, 30 November 2001

Ketua Lembaga Penelitian
Universitas Negeri Padang,


Prof. Dr. H. Agus Irianto
NIP. 130879791

DAFTAR ISI

	Hal
ABSTRAK	i
PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GRAFIK	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Pembatasan Masalah	3
1.3. Perumusan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
II. TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1. Limbah	5
2.2. Adsorpsi	10
2.3. Arang aktif	11
2.4. Fenol	13
III. METODOLOGI PENELITIAN	14
3.1. Jenis Penelitian	14
3.2. Objek Penelitian	14
3.3. Variabel Penelitian	14
3.4. Alat dan Bahan	14
3.5. Prosedur Kerja	15
3.6. Langkah Kerja	16
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	19
V. KESIMPULAN	24

Daftar Pustaka

Lampiran

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Klasifikasi Zat Dalam Air Buangan	6
Gambar 3.2	Model Struktur Arang Aktif	12

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Bilangan COD hasil penyerapan arang aktif terhadap larutan Fenol 10 ppm pada Variasi pH.....	19
Tabel 4.2	Bilangan COD hasil penyerapan arang aktif terhadap larutan Fenol 10 ppm pada pH optimum dan variasi waktu	22

Faint, illegible text at the bottom of the page, possibly a signature or stamp.

DAFTAR GRAFIK

Grafik 4.1	Bilangan COD hasil penyerapan arang aktif terhadap larutan Fenol 10 ppm pada Variasi pH.....	19
Grafik 4.2	Bilangan COD hasil penyerapan arang aktif terhadap larutan Fenol 10 ppm pada pH optimum dan variasi waktu	22

DAFTAR LAMPIRAN

Lamp. 1	Skema Kerja Penelitian	26
---------	------------------------	----

I. PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Pertambahan penduduk yang meningkat secara drastis akan mengakibatkan laju permintaan akan berbagai kebutuhan juga meningkat. Kebutuhan tersebut dapat berupa kebutuhan akan sandang, pangan dan papan. Untuk memenuhi kebutuhan tersebut maka berbagai aspek pendukung seperti bidang pertanian, industri dan jasa serta berbagai bidang lainnya.

Secara umum penanggulangan masalah ini dikenal dengan istilah pembangunan yang dikembangkan disegala sektor. Khususnya pembangunan dibidang industri telah mencapai beberapa kemajuan, hal ini dibuktikan dengan meningkatnya pendapatan perkapita dan telah mendukung perekonomian bangsa secara berkelanjutan, namun demikian pembangunan dalam bidang industri ini sering menimbulkan kedala lain berupa produk sampingan yang dihasilkan yaitu berupa limbah (*Waste*).

Limbah yang dihasilkan oleh industri dapat berupa limbah gas, cair dan padat. Bila ditinjau dari dampak terhadap lingkungan, maka ketiga jenis limbah tersebut sama-sama berdampak sangat penting, sehingga boleh dikatakan tidak ada pilihan alternatif untuk ketiga jenis limbah tersebut bila dihasilkan oleh Industri. Namun demikian limbah yang bersifat cair yang dihasilkan oleh industri kerap kali menjadi permasalahan dalam pencemaran terhadap badan air, walaupun secara umum setiap industri mengeluarkan ketiga jenis limbah tersebut.

Sebagai perbandingan Industri pupuk, plastik. Gas dan petroleum merupakan Industri penghasil laimbah berupa gas seperti SO₂, NO₂ dan NH₃ dan gas lainnya,

[Faint, illegible text or stamp]

padat berupa plastik, kertas dan sisa bahan-bahan baku sedangkan berupa cair adalah bahan beracun dan berbahaya (B3) seperti Fenol dan logam-logam berat (Sugiharto, 1987).

Untuk mengatasi persoalan limbah yang ditimbulkan oleh berbagai industri, telah dikembangkan suatu konsep yang disebut dengan pembangunan yang berwawasan lingkungan, hal ini dimunculkan untuk mengatasi pembangunan yang dilakukan selama ini selalu yang lebih dikenal dengan pembangunan versus lingkungan (Salim, 1986).

Untuk pelaksanaan konsep tersebut maka telah dikembangkan berbagai metode dan penelitian untuk tujuan minimisasi limbah. Teknik pengolahan limbah secara umum dilakukan secara terpadu yaitu mencakup pengolahan secara kimia, fisika dan biologi. Pengolahan secara biologi saja tidak mencukupi, karena ada beberapa senyawa tertentu yang tidak dapat terdegradasi secara biologi, oleh sebab itu pengolahan sering dilakukan secara bersama-sama (Ginting, 1992).

Secara umum pengolahan limbah secara kimia dan fisika sering dipakai adalah mempergunakan arang aktif. Pembuatan arang aktif dapat dilakukan dari berbagai bahan seperti tempurung kelapa, ampas jerami, ampas tebu dan dari serbuk gergaji kayu. Serbuk gergaji kayu adalah limbah yang dihasilkan dari pemotongan kayu dan belum dimanfaatkan secara sempurna (tidak mempunyai nilai ekonomi).

Fenol merupakan senyawa kimia yang bersifat racun dan dapat melumpuhkan syaraf makhluk hidup maupun penyebab kematian pada mikroorganisma air atau tanaman. Secara umum Fenol merupakan hasil sampingan dari Industri-industri hulu.

Berdasarkan persoalan ketidak terpakaian limbah yang berasal dari serbuk gergaji kayu dan tingkat bahaya yang dimunculkan oleh limbah Fenol, maka perlu diusahakan merubah serbuk gergaji kayu menjadi arang aktif (adsorben) kemudian dimanfaatkan lagi untuk mereduksi Fenol (adsorbat) dalam limbah cair.

Secara teoritis arang aktif mempunyai kemampuan untuk menyerap (adsorpsi) berbagai zat warna, zat organik, koloid dan gas yang terdapat dalam air. Oleh karena itu perlu dilakukan suatu penelitian pengolahan limbah industri yang mengandung phenol dengan menggunakan karbon aktif dari serbuk gergaji kayu sebagai adsorben.

1.2. Pembatasan Masalah

Dalam penelitian ini permasalahan-permasalahan dibatasi sebagai berikut :

1. Konsentrasi awal larutan Fenol adalah 10 ppm
2. Waktu kontak antara antara adsorben dengan adsorben dan adsorbat adalah ; 30, 40, 50, 60, 70 dan 80 menit.
3. pH larutan yang digunakan adalah 6.5 ; 7 ; 7,5 ; 8 ; 8,5 ; 9 .
4. Besarnya kadar penyerapan bahan kimia diukur dengan menentukan kadar COD (Chemical Oxygen Demand) secara Titrimetri.

1.3. Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas, maka perumusan masalah dalam penelitian ini adalah Berapa besarkah kemampuan arang aktif yang berasal dari serbuk gergaji kayu untuk mengurangi kadar Fenol di dalam air yang dinyatakan dalam bilangan COD.

1.4. Tujuan Penelitian

1. Mengetahui waktu kontak yang optimum penyerapan adsorben oleh adsorbat.
2. Mengetahui pH optimum penyerapan adsorben oleh adsorbat
3. Mengetahui bilangan COD dari penyerapan adsorben oleh adsorbat secara Titrimetri.

1.6 Manfaat Penelitian

Merupakan salah satu langkah atau metode minimisasi limbah cair dengan pemanfaatan arang aktif dari serbuk gergaji kayu untuk mengurangi limbah yang mengandung phenol. Kemudian metode ini juga merupakan salah satu pemanfaatan limbah untuk pengolahan limbah dengan tujuan sebagai reduksi limbah yang ada di alam.

II. TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Limbah

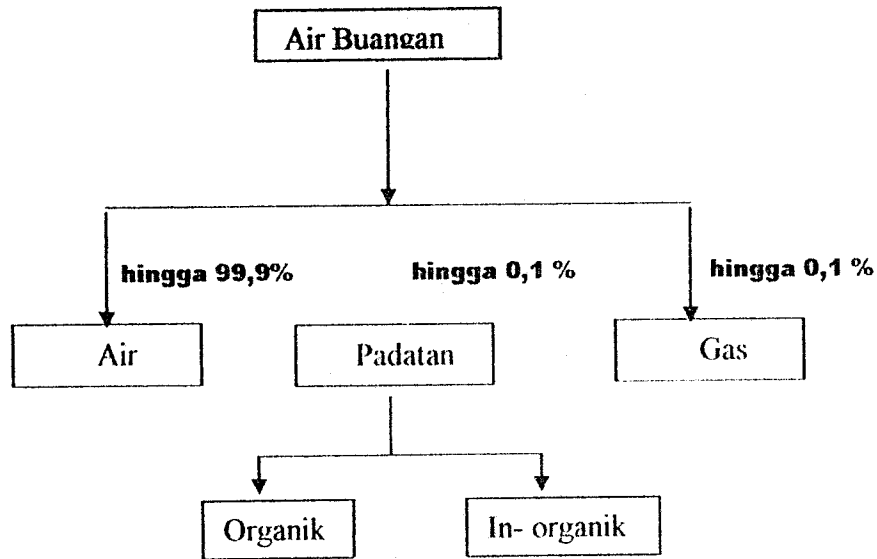
Pengertian limbah adalah suatu bahan yang tidak bermanfaat serta mempunyai nilai ekonomi. Bahan-bahan ini sering disebut sebagai Polutan dan merupakan permasalahan dalam pengelolaan lingkungan (Miller, 1990).

Limbah dapat dibagi atas limbah padat (sampah), cair dan gas. Ketiga kategori tersebut tidak dapat dipilih mana yang berdampak lebih berbahaya atau tidak berbahaya, karena ketiga jenis limbah tersebut dapat membahayakan kehidupan terhadap makhluk hidup, tanaman dan biota lainnya (Dewata, 1995).

Secara umum pengolahan limbah, khususnya limbah cair tujuannya adalah penyediaan air bersih. Air bersih merupakan suatu kebutuhan yang sangat penting untuk kelangsungan hidup manusia yang sehat. Air bersih bukan hanya diperlukan untuk minum, makan, mandi dan cuci tetapi lebih dari pada itu yaitu untuk kelangsungan kehidupan aquatik, irigasi, peternakan , rekreasi, industri dan olah raga serta berhubungan dengan pembangkit listrik dan lainnya. Dengan demikian kuantitas buangan relatif meningkat sejalan dengan pengkonsumsian air bersih yang kian meningkat pula.

Pengolahan limbah yang ditujukan pada limbah domestik. Limbah industri, limbah pertanian dan lain-lainnya bertujuan agar tidak terjadi penurunan kualitas pada Badan Air Penerima (BAP). Limbah yang dihasilkan oleh sumber-sumber tersebut harus selalu memenuhi standar baku mutu air limbah sebelum dibuang ke BAP dan representatif bagi peruntukkan BAP tersebut. Sehingga kelngsungan ekosistim dapat berjalan terus, dan akan memberikan perlindungan terhadap kualitas dan kuantitas di dalam biosfir air.

Air limbah secara alami tersusun dari 3 macam zat yaitu cair, padat (endapan) dan gas seperti gambar 2.1 dibawah ini :



Gambar 3.1. Klasifikasi zat dalam air buangan

Sumber : T.H.Y. Tebbut " Principles of Water Quality Control ", Pergamon Press, Third Edition, 1983, Great Britain.

Penentuan pengukuran dan parameter yang dipakai dalam menentukan pencemaran penting pada air limbah sangat tergantung pada parameter fisik, kimia dan biologi yang terkandung dalam air limbah. Parameter-parameter yang umum digunakan dalam penentuan derajat pencemaran adalah sebagai berikut :

2.1.1. Parameter Fisik

A. Solid (endapan)

Total solid yang terdapat dalam limbah cair, secara analitis dapat ditemukan sebagai padatan/ endapan (*residu*) setelah dipanaskan pada suhu 103-105°C. Sedangkan bahan-bahan lainnya terdapat dalam bentuk cair dan gas. Total solid dapat diklasifikasikan

atas *nonfilterable* (suspended solid/ endapan) dan *filterable solid* dengan cara melewati sejumlah volume tertentu total solid pada sebuah penyaring (Wheatman GF/C 1,2 μ m). Bagian *filterable solids* terdiri dari *coloidal solids* dan *dissolved solids*. *Coloidal solids* terdiri dari bahan-bahan yang berukuran antara 0,001 sampai 1 μ m sedangkan *dissolved solids* terdiri dari molekul-molekul organik dan in-organik.

B. Temperatur

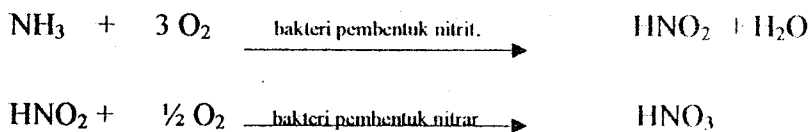
Temperatur berpengaruh terhadap beberapa parameter karakteristik air limbah. Sebagai contoh dengan meningkatnya temperatur maka tingkat reaksi kimia dan biokimia akan meningkat. Solubilitas gas berkurang dan solubilitas mineral meningkat. Hal akan mengakibatkan pertumbuhan organisme akuatik turut meningkat, namun tingkat respirasinya menurun.

2.1.2. Parameter Bio-kimia

A. Nitrogen

Elemen nitrogen sangat diperlukan dalam biota sebagai fungsi nutrisi dan bio stimulan. Nitrogen dalam air dan air limbah terdiri atas nitrogen organik (N-Organik), ammonia bebas (NH_3), nitrit (NO_2), nitrat (NO_3) dan nitrogen total (Total Kjeldahl Nitrogen). Nitrifikasi adalah bentuk oksidasi biologis yang merupakan ammonia menjadi nitrat.

Persamaan reaksi nitrifikasi adalah :



Menjadi :



B. Phospor

Phospor merupakan unsur yang penting bagi pertumbuhan algae dan organisma biologis lainnya. Bentuk phospor yang umum ditemukan dalam air limbah adalah orthophosphat (PO_4^{-3}) dimana senyawa ini mudah terasimilasi untuk mikroorganisma biologi. Oleh karena itu phospor merupakan unsur yang sangat diperlukan bagi mikroorganisma seperti algae, seringkali phospor bertindak sebagai pemacu pertumbuhan dalam badan air yang lebih dikenal pada *Eutrofikasi*

C. pH

pH merupakan parameter untuk mengukur keasaman dan kebasaaan suatu larutan.

Didalam air pH sangat berpengaruh pada reaksi kimia dan kinetika pertumbuhan mikroorganisma. PH optimum bagi mikroorganisma pengurai adalah berkisar antara 6,5-8,5. Air limbah sangat dipengaruhi oleh keberadaan unsur-unsur lain seperti bentuk-bentuk dari nitrogen dan phospor sehingga pH yang diukur merupakan indikator keasaman atau kebasaaan dari keseimbangan biokimia air terutama hadirnya oksigen pada air tersebut.

D. BOD

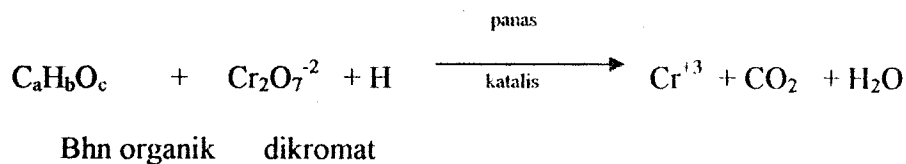
BOD (*Biochemical Oxygen Demand*) adalah parameter untuk mengukur jumlah oksigen yang dibutuhkan dalam proses degradasi organik air limbah secara biokimiawi. Kebanyakan bahan organik bersifat biodegradable, kecuali beberapa senyawa kimia sintetis. Total jumlah oksigen yang dibutuhkan dalam metabolisme pendegradasian bahan organik yang termasuk biodegradable, disebut sebagai

Biochemical Oxygen Demand (BOD). Besarnya BOD adalah suatu ukuran yang menunjukkan kebutuhan oksigen dalam oksidasi karbon (*Carbonaceous Oxydation*). Hasil akhir dari proses oksidasi ini adalah CO₂, NH₃ dan H₂O.

E. COD

COD (Chemical Oxygen Demand) adalah parameter yang menunjukkan kebutuhan oksigen dalam menguraikan oksigen dalam menguraikan air limbah cair secara kimia. Tes COD digunakan untuk mengukur kandungan bahan-bahan organik yang terkandung dalam air limbah. Jumlah ekivalen oksigen dari suatu bahan organik diukur dengan menggunakan oksidator kuat (Potassium dichromate), dalam media yang bersifat asam. Tes COD dilakukan pada temperatur tinggi dan menggunakan katalis (silver nitrat) untuk membantu jalannya proses oksidasi senyawa-senyawa organik kompleks atau lainnya.

Reaksi sebagai berikut :



Untuk menentukan jumlah bahan organik, jumlah dikromat yang tersisa pada akhir titrasi. Perbedaan antara jumlah sebenarnya yang ada dengan jumlah yang tersisa adalah setelah terjadinya proses konversi bahan organik sampai membentuk CO₂, H₂O, SO₄ dan lain-lainya.

2.2. Adsorpsi

Adsorpsi adalah suatu proses pengumpulan benda-benda terlarut yang terdapat dalam larutan antar dua permukaan. Antar dua permukaan tersebut dapat berupa cairan dengan gas, padat dengan cairan atau antar zat padat dengan zat padat (Helena, et al, 1991).

Walaupun penyerapan dapat terjadi seluruh permukaan benda, yang sering terjadi adalah pada partikel yang ada dalam air. Bahan-bahan yang sering diserap disebut *adsorbat*, sedangkan bahan penyerap disebut dengan adsorben atau *solvent*.

Adsorpsi pada zat padat terjadi pada permukaan adsorben mengakibatkan energi potensial permukaan dan energi potensial molekul turun. Selain itu adsorpsi suatu adsorben dipengaruhi oleh suhu, luas permukaan, porositas, jenis adsorben dan proses pembuatan adsorben. Disamping itu adsorpsi juga dipengaruhi oleh konsentrasi sampel pada adsorpsi larutan dan tekanan parsial gas pada adsorpsi gas. Proses adsorpsi umumnya merupakan proses reversibel

(Sukarjo, 1990).

Berdasarkan jenis antar interaksi yang terjadi pada permukaan adsorben, adsorpsi dapat digolongkan dalam dua jenis yaitu :

1. Adsorpsi Fisika

Adsorpsi fisika disebabkan oleh adanya gaya Vander Waals. Akibat gaya Vander Walls ini terbentuk beberapa molekul fase, terserap pada permukaan adsorben. Jumlah fase yang diserap berkurang dengan kenaikan suhu sistem.

Proses balik (reversibel) pada adsorpsi ini dengan mudah dapat dilakukan seperti pengasaman, pemanasan dan lain sebagainya.

2. Adsorpsi Kimia

Adsorpsi ini mencakup pembentukan ikatan kimia antara dua atom atau ion adsorben dengan atau ion permukaan adsorben. Hanya terbentuk satu lapisan molekul adsorben pada permukaan. Ikatan kimia yang terbentuk dapat sedemikian rupa, sehingga spesies asli adsorben tidak dapat ditemukan lagi.

Laju adsorpsi kimia ditentukan oleh besarnya energi aktivasi, dengan demikian laju adsorpsi meningkat dengan naiknya suhu sistem. Proses balik pelepasan adsorben oleh adsorbat sulit untuk dilakukan (Albery, 1992).

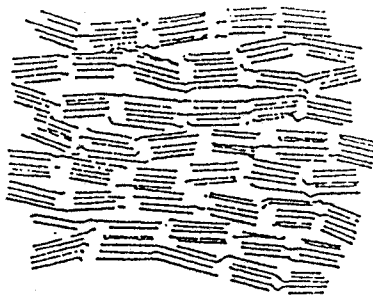
2.3. Arang Aktif

Arang aktif terbentuk dari proses karbonasi tumbuh-tumbuhan. Proses pengarangan dapat dilakukan dengan penyulingan kering tanpa kontak langsung dengan udara. Arang terdiri dari lapisan-lapisan karbon yang tersusun secara planar. Disela-sela lapisan ini dapat diserap gas maupun cairan yang dikenal dengan *adsorpsi* (Hessler, 1951).

Serbuk gergaji kayu dapat diolah menjadi arang, selain dari batok kelapa. Susunan utama dari serbuk gergaji kayu adalah selulosa, hemiselulosa dan lignin. Senyawa-senyawa ini mengandung atom karbon, hidrogen dan oksigen. Bila senyawa-senyawa ini didestilasi kering maka akan menghasilkan arang dimana unsur-unsur karbon sebagai penyusun utama (Othmer, 1943).

Secara umum sifat-sifat arang antara lain berwarna hitam, inert, tidak berasa, tidak berbau, mudah dipisahkan, mempunyai daya adsorpsi yang baik. Kemudian untuk mendapatkan daya adsorpsi yang lebih baik maka arang perlu diaktifkan yang lebih dikenal dengan arang aktif.

Arang mempunyai bentuk amorf, terdiri dari plat-plat datar didalamnya terdapat atom C (karbon) tersusun dan terikat secara kovalen dengan kisis heksagonal. Plat-plat ini bertumpuk satu sama lain membentuk kristal-kristal dengan sisi hidrokarbon yang tertinggal pada permukaan (Darwis,1993).



Gambar 2.2. Model struktur arang aktif

Menurut Refilda (1992), sifat-sifat yang menentukan daya adsorpsi suatu arang adalah distribusi ukuran partikel, porositas, luas permukaan, kadar air, kadar abu dan pH. Kemudian tata cara pembuatan arang aktif dapat dilakukan dengan penggunaan tempurung kelapa, batu-bara, kayu, sekam padi, serbuk gergaji dan bahan-bahan organik lainnya. Proses pembuatan digolongkan secara industri dan rumah tangga. Secara industri pembuatan arang dilakukan dengan dalam tiga tahap yaitu karbonasi, tahap aktivasi dan tahap pencucian. Sedangkan untuk kebutuhan

rumah tangga dilakukan melalui dua tahap yaitu tahap pembakaran dengan panas yang tinggi dan tahap pencucian.

Sedangkan penggunaannya dalam industri mencakup skala yang luas antara lain penghilangan warna, bau, rasa atau pemurnian senyawa dalam industri kimia dan farmasi (Darwis, 1993).

2.4. Fenol

Fenol merupakan senyawa organik dengan rumus C_6H_5OH dengan struktur memiliki gugus hidroksil yang tersubstitusi pada inti benzen. Senyawa fenol ini dapat larut dalam air karena memiliki gugus hidroksil, bila berikatan dengan air akan membentuk ikatan hidrogen (Samuel. D, 1983).

Bentuk fenol umumnya berupa kristal bewarna putih khas, bersifat higroskopis, toksik dan korosif terhadap kulit sehingga menyebabkan kulit melepuh dan merusak jaringan mukosa kulit (Barbara, E. 1991).

Titik leleh fenol dalam keadaan murni adalah $182^{\circ}C$, titik leleh $40,8^{\circ}C$, indeks bias pada $41^{\circ}C$ adalah 1,5425. Bila fenol bercampur dengan air dan kresol maka titik lelehnya naik menjadi $43^{\circ}C$ sama dengan senyawa amina aromatik, golongan ini mudah teroksidasi, sulit diasamkan dan memberikan warna setelah dioksidasi (Manjang, 1986).

Disamping itu fenol juga bersifat karsinogen terhadap makhluk hidup, pelepasan kulit, rambut dan lainnya (Luo, F. 1987).

III. METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Jenis Penelitian

Penelitian ini merupakan penelitian eksperimen laboratorium. Data-data penelitian diperoleh di laboratorium kimia FMIPA-Universitas Negeri Padang.

3.2. Objek Penelitian

Sebagai objek penelitian adalah serbuk gergaji kayu yang berasal dari Industri pengergajian kayu Kuranji, di daerah Kuranji Kotamadya Padang. Polutan yang dipergunakan adalah larutan Fenol yang dianalogikan sebagai limbah cair mengandung Fenol.

3.3. Variabel Penelitian

Untuk mendapatkan kondisi optimum dari penelitian ini, dilakukan peubah terhadap variabel pH dan waktu kontak antara adsorben dan adsorbat.

3.4. Alat dan Bahan

1. Alat-alat yang digunakan :

- a. Peralatan gelas
- b. Buret (merek assiten)
- c. PH meter (model Jenway Ltd)
- d. Oven 0-1000 °C (Model Gallen Kamp).
- e. Timbangan Analitik (Merck Mettler A.E.200)
- f. Ayakan ukuran 250 μ m
- g. Shaker KL.2 Model D.7454 (merek Edmud Buhler)

UNIVERSITAS NEGERI PADANG
FACULTY OF SCIENCE
DEPARTMENT OF CHEMISTRY

2. Bahan-bahan

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| a. Serbuk gergaji kayu | i. Kertas saring (Whatman 42) |
| b. $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ | j. Na_2HPO_4 |
| c. H_2SO_4 | k. H_3PO_4 |
| d. KMnO_4 | l. NaOH |
| e. $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$ | |
| f. Amilum | |
| g. KI 1% | |
| h. Aquades | |

3.5. Prosedur Kerja

1. Pembuatan arang aktif

- Serbuk gergaji kayu yang telah bersih ditimbang sebanyak 200 g.
- Dimasukkan kedalam cawan porselen kemudian diarangkan pada suhu 600°C dalam oven tertutup.
- Arang hasil pemabakaran didinginkan sampai suhu kamar, kemudian dihaluskan sampai ukuran $250\ \mu\text{m}$.
- Ditimbang arang halus sebanyak 50 g dan diernadam dalam 100 mL H_2SO_4 0,01 M selama 10 menit. Dan kemudian dicuci dengan aquades sampai pH 7 (netral).
- Arang hasil pencucian dikeringkan dalam oven pada temperatur kamar sampai mencapai berat konstan, kemudian disimpan dalam desikator.
- Arang ini siap digunakan sebagai adsorben.

2. Pembuatan Larutan

- Larutan induk phenol 1000 ppm

Larutan Phenol 1000 ppm dibuat dengan melarutkan 1,00 g phenol dalam labu ukur 1000 mL dan diencerkan dengan aquades sampai tanda batas.

- Larutan Fenol 10 ppm

Dipipet 1 ml larutan induk diatas kemudian dimasukkan kedalam labu ukur 100 mL dan diencerkan dengan aquades sampai tanda batas.

- Larutan Tiosulfat 0,025 N

Masukkan 6,2045 g kristal $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ kedalam labu ukur 1000 mL, kemudian encerkan sampai tanda batas.

- Larutan Amilum 1 %

Ditimbang 1 g amilum dimasukkan kedalam labu ukur 100 mL, diencerkan dengan aquades sampai tanda batas, kemudian dipanaskan dan diaduk sampai berubah menjadi larutan bening.

- Larutan H_2SO_4 4 N

Sebanyak 55,55 mL H_2SO_4 pekat dilarukan dengan aquades dalam labu takar 500 mL sampai tanda batas.

3.6. Langkah Kerja

1. Mempelajari pengaruh pH

- Disiapkan larutan Fenol 10 ppm dengan pH 4,5 ; 5 ; 5,5 ; 6 ; 6,5 ; 7; 7,5 sebanyak 50 mL kemudian dimasukkan kedalam botol kaca.

Dew

FD

- Ditimbang 1 g arang aktif kemudian dicampurkan dengan 50 mL larutan phenol 10 ppm pada masing-masing pH diatas.
- Masing-masing larutan diaduk dengan shaker selama 30 menit.
- Dipisahkan antara filtrat dan endapan dengan kertas saring (Whatman), kemudian filtrat yang terbentuk ditentukan COD nya dengan metoda titrimetri.
- Hasil perhitungan metoda Titrimetri, dipergunakan untuk menentukan kadar COD pada pH optimum.

2. Mempelajari pengaruh waktu kontak maksimum

- Disiapkan larutan Fenol 10 ppm pada pH optimum, kemudian masing-masing 50 mL nya dimasukkan kedalam botol kaca.
- Ditimbang 1 g arang aktif kemudian dicampurkan dengan 50 mL larutan phenol 10 ppm pada masing-masing pH optimum.
- Masing-masing larutan diaduk dengan shaker selama 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100 menit.
- Dipisahkan antara filtrat dan endapan dengan kertas saring (Whatman), kemudian filtrat yang terbentuk ditentukan COD nya dengan metoda titrimetri.
- Hasil perhitungan metoda Titrimetri, dipergunakan untuk menentukan kadar COD pada serapan maksimum.

3.7. Penentuan kadar Chemical Oxygen Demand (COD)

- Dipipet 50 mL larutan sampel ke dalam erlemeyer 100 mL ditambahkan 5 mL $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ 0,1 N dan dipanaskan selama 1 jam dalam penangas air. (Larutan B).

MILIK PERPUSTAKAAN
UNIVERSITAS PADJARAN

- Dinginkan kira-kira 10 menit, ditambahkan 5 mL larutan KI 10% dalam H_2SO_4 4 N.
- Titrasi dengan $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ 0,025 N sampai warna kuning pucat.
- Tambahkan 1 mL larutan kanji, titrasi dilanjutkan sampai hilangnya warna biru.
- Hitung jumlah mililiter tiosulfat yang terpakai
- Prosedur yang sama dilakukan juga terhadap aquades (Larutan A)
- Hitung kadar COD dengan perumusan :

$$\text{COD (ppm)} = \frac{A - B \times 8 \times 1000}{\text{ML sampel}}$$

Keterangan :

A = Volume tiosulfat untuk blanko

B = Volume tiosulfat untuk sampel

N = Normalitas tiosulfat

(sumber : Alacrts, 1987)