

RINGKASAN

**Optimalisasi Produksi Batubara Untuk Mencapai Target Produksi
Pada Penambangan Batubara di *Pit 1* PT. Bara Batin Pratama
(Nan Riang Group), Desa Koto Buayo, Kecamatan Batin XXIV,
Kabupaten Batanghari, Jambi
(Titania Aldina,2019)**

Dalam operasi penambangan di lokasi *Pit 1* PT. Bara Batin Pratama (Nan Riang Group) menggunakan metoda penambangan terbuka dengan kombinasi alat gali muat dan alat angkut. Untuk mendukung rencana produksi batubara yang telah ditargetkan, maka perlu dilakukan perhitungan produktivitas dan kesesuaian alat gali muat dan alat angkut secara cermat, sehingga dapat diketahui berapa produktivitas dari alat tersebut. Hasil perhitungan produktivitas alat gali muat 1 unit *Excavator* Komatsu PC 300-8 sebesar 43.591,68 *Ton/bulan* dengan kombinasi 1 unit alat angkut *Dump Truck* Nissan CWM 330 PS sebesar 24.742,25 *Ton/bulan*.

Untuk keserasian alat gali muat dan alat gali angkut didapatkan $MF=0,52$ yang berarti $MF<1$, dimana terdapat waktu tunggu bagi alat muat. Upaya untuk peningkatan produksi yaitu dilakukan pengoptimalan waktu kerja efektif agar target produksi dapat tercapai.

Dimana setelah dilakukan perbaikan waktu kerja efektif dan penambahan alat angkut sebanyak 1 unit agar target produksi dapat tercapai maka didapatkan hasil produksi sebesar 55.465,43 *Ton/bulan* untuk 1 unit *Excavator* PC 300-8 dengan kombinasi 2 unit alat angkut *Dump Truck* Nissan CWM 330 PS sebesar 58.130,84 *Ton/bulan* yang mana pencapaian target produksinya pada bulan April 2019 sebesar 50.000 *Ton/bulan*.

Kata kunci : Efisiensi kerja, Keserasian Alat, *Match Factor*, Produktivitas.