

RINGKASAN

Optimalisasi Produksi Batubara Untuk Mencapai Target Produksi 120.000 ton Pada Bulan Februari 2019 di fleet A1 Pit 1 timur Banko Barat PT. Bukit Asam Tbk Tanjung Enim Sumatera Selatan

(Nugrah Khalivah , 2020, 56 Halaman)

Dalam operasi penambangan di lokasi Pit 1 Timur Banko Barat PT. Bukit Asam, *Job Site* Tanjung Enim menggunakan metoda penambangan terbuka dengan kombinasi alat gali muat dan alat angkut. Untuk mendukung rencana produksi batubara yang telah ditargetkan, maka perlu dilakukan perhitungan produktivitas dan kesesuaian alat gali muat dan alat angkut secara cermat, sehingga dapat diketahui berapa produktivitas dari alat tersebut.

Hasil perhitungan produktivitas alat gali muat 1 unit *Excavator* Komatsu PC 400 LC sebesar 127.876,56 ton/bulan dengan kombinasi 8 unit alat angkut *Dump Truck* Cwe Quester sebesar 112.262,08 ton/bulan.

Untuk keserasian alat gali muat dan alat gali angkut didapatkan $MF = 0,85$ yang berarti $MF < 1$, dimana terdapat alat gali *excavator* PC 400 LC menunggu alat angkut *dump truck*. Upaya untuk peningkatan produksi yaitu dilakukan pengoptimalan waktu kerja efektif agar target produksi dapat tercapai.

Dimana setelah dilakukan perbaikan waktu kerja efektif agar target produksi dapat tercapai maka didapatkan hasil produksi sebesar 137.019,12 ton/bulan untuk 1 unit *Excavator* PC 400 LC dengan kombinasi 8 unit alat angkut *Dump Truck* Cwe Quester sebesar 122.646,72 ton/bulan yang mana pencapaian target produksinya tercapai sebesar 102% dari target produksi pada bulan Februari 2019 sebesar 120.000 ton/bulan.

Kata kunci : Cycle Time, Keserasian Alat, Produktivitas.