

ABSTRAK

Micco Syaputra. 2020. : “Analisis Manajemen *Fleet* Pada Kegiatan Pengupasan Overburden Bulan Oktober 2019 di *Pit 2* Dengan Penerapan Metode *Quality Control Circle* (QCC) Pada Optimalisasi *Loss Time* di Satuan Kerja Penambangan Swakelola PT. Bukit Asam Tbk, Sumatera Selatan”

PT. Bukit Asam Tbk adalah salah satu perusahaan tambang batubara di Indonesia dan merupakan Badan Usaha Milik Negara (BUMN). PT. Bukit Asam Tbk menerapkan sistem tambang terbuka dengan bahan galian yang ditambang adalah batubara. Metode penambangan yang digunakan adalah metode *Conventional Mining* dan *Continous Mining*. Pada bulan Oktober 2019 Rencana Kerja dan Anggaran Perusahaan (RKAP) untuk penggalian *overburden* pada Satuan Kerja Penambangan Swakelola di *pit 2* yaitu sebesar 1.200.000 Bcm, sedangkan realisasi produksi alat gali muat *Shovel Excavator* Komatsu PC 3000E-6 pada pengupasan *overburden* di *pit 2* bulan Oktober 2019 yaitu sebesar 886.148,194 Bcm. Dan realisasi produksi alat angkut *Rigid Truck* Belaz 75135 pada pengupasan *overburden* di *pit 2* bulan Oktober 2019 yaitu sebesar 561.839,582 Bcm. Rendahnya produksi pengupasan *overburden* disebabkan waktu kerja efektif yang kurang optimal disebabkan karena waktu *standby* alat *Shovel Excavator* Komatsu PC 3000E-6 dan *Rigid Truck* Belaz 75135 akibat tingginya waktu *loss time* debu di area tambang sebanyak 301,99 jam. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengoptimalkan produksi *overburden* dalam penambangan dengan menganalisis keserasian alat mekanis menggunakan metode *Match Factor* dan optimalisasi perbaikan menggunakan metode *Quality Control Circle*.

Kata Kunci : Tambang Batubara, Overburden, *Loss Time* , Debu, *Shovel Excavator*, *Rigid Truck*, Optimalisasi, *Match Factor*, *Quality Control Circle*