

ABSTRAK

Muhammad Dzaky, 2020 : Re-Kondisi Sistem Lengan Penggerak dan Tool Post Mesin Sekrap Onak *Type* L-350 No. M3 2402 di Laboratorium Teknik Mesin FT-UNP

Laboratorium Produksi di Jurusan Teknik Mesin FT-UNP berfungsi sebagai tempat mahasiswa untuk melakukan praktikum keterampilan pemesinan. Mesin sekrap di laboratorium produksi tidak semua dapat berfungsi, salah satunya Mesin Sekrap Onak *Type* L-350 No. M3 2402. Mesin ini mengalami kerusakan Sistem Lengan Pengerak dan *Tool Post* dan perlu perbaikan agar praktikum tidak terganggu.

Re-kondisi pada mesin sekrap meliputi beberapa tahapan, yaitu mengidentifikasi kerusakan pada mesin sekrap, mengumpulkan data kerusakan pada mesin sekrap, melakukan perbaikan atau penggantian komponen pada mesin sekrap, dan pengujian mesin sekrap. Perawatan pada mesin ini bersifat korektif karena mesin dalam keadaan mati.

Re-kondisi komponen yang rusak pada mesin sekrap menggunakan mesin freis, mesin bubut, mesin bor. Komponen yang dibuat telah berfungsi dengan baik, dalam artian mesin menghasilkan gerakan utama bolak balik dan hasil pengerjaan yang datar dan presisi.

Mesin sekrap dapat berfungsi kembali dan menghasilkan pemakanan yang datar dan presisi.

Kata kunci : Re-kondisi, Sistem Lengan Penggerak dan *Tool Post*