

**EVALUASI PRODUKSI PEMBORAN DAN KINERJA ALAT BOR
FURUKAWA ROCK DRILL PCR-200 UNTUK MENCAPI TARGET
PRODUKSI BATU ANDESIT 20.000 BCM PER BULAN DI CV.TRIARGA
NUSA TAMA JOBSITE PT. BINTANG SUMATERA PASIFIC**

Adlan Faridh
Teknik Pertambangan
Universitas Negeri Padang
Luthfyansyah7@gmail.com

RINGKASAN

CV. Triarga Nusa Tama didirikan pada tanggal 31 Januari 2017 yang bpusat di Jln. KH. Ahmad Dahlan, Tanjung Enau, Kota Payakumbuh, dan Jln. Gajah Mada no. 3A, Alai, Kota Padang, Sumatera Barat. Perusahaan ini mengalami perkembangan yang pesat dalam bidang pelayanan pemboran dan peledakan dan juga sebagai penyedia jasa kontraktor penambangan di Sumatera Barat.

Penelitian ini termasuk dalam metode penelitian terapan. Pada penelitian ini dilakukan analisis teori, pengumpulan data, dan dianalisis dengan menggunakan rumus berdasarkan kajian teori. Penelitian terapan yaitu penelitian yang bertujuan untuk meningkatkan pengetahuan ilmiah dengan suatu tujuan praktis. Penelitian terapan berkepentingan dengan penemuan-penemuan yang berkenaan dengan aplikasi dan suatu konsep-konsep teoritis tertentu.

Target produksi pemboran dan pembongkaran material batu andesit di CV. Triarga Nusa Tama *jobsite*PT. Bintang Sumatera Pasific pada bulan Juli 2019 adalah 20.000 m³. Sedangkan pada bulan Juli 2019 produksi pemboran batu andesit hanya mencapai 16.444.80 m³. Dari hasil perhitungan dan pengolahan data, didapatkan bahwa hasil performa pemboran material belum memenuhi target yang ditetapkan. Hal ini disebabkan karena terbatasnya lahan pemboran yang ada di lokasi PT. Bintang Sumatera Pasific. Untuk mencapai target produksi 20.000 Bcm per bulan, lahan yang dibutuhkan minimal 750 m². Kendala lainnya terhambat target produksi adalah banyaknya waktu *standby* alat bor untuk melakukan kegiatan pemboran dikarenakan keterlambatan *mucking* material oleh *excavator* yang telah terberai akibat proses peledakan. Untuk mengatasi masalah tersebut, maka diperlukan analisis terhadap geometri pemboran sebab geometri pemboran yang ditetapkan masih belum bisa untuk mencapai target produksi. Apabila *burden*, *spasi*, dan kedalaman lubang ledak diperbesar, kemungkinan besar target produksi bisa tercapai.

Kata Kunci: *Stand by, Mucking, Geometri Pemboran, Produksi, Burden.*