

RINGKASAN

Optimalisasi Produktivitas *Bucket Wheel Excavator* (BWE-203) Terhadap Rencana dan Realisasi untuk Mencapai Target Produksi Pemindahan Batubara di Pit Muara Tiga Besar Utara (MTBU) Blok Barat (Muhammad Hazwafi Ardeva)

PT. Bukit Asam, Tbk. merupakan salah satu pemilik tambang (*owner*) untuk tambang batubara. PT Bukit Asam (Persero) Tbk. merupakan suatu perusahaan yang bergerak dalam penambangan batubara yang salah satunya terletak di Tanjung Enim Sumatera Selatan. Pada tambang batubara memiliki beberapa lapisan diantaranya dari lapisan paling atas berupa tanah gambut, tanah sampai lapisan paling bawah yang berupa batubara jenis antrasit yang nilai kalorinya lebih dari 6000 kal.

Proyek akhir dikerjakan pada bulan Oktober 2019 dan difokuskan di salah satu satuan kerja *BWE system*. Proyek akhir ini dikerjakan dengan turun langsung ke lapangan untuk mengetahui dan melakukan pengamatan terhadap alat-alat yang di gunakan serta mengambil data yang difokuskan dan diperlukan untuk mengetahui produktivitas dari alat yang digunakan pada aktivitas penambangan. Dari data yang penulis dapat di lapangan target produksi pada bulan Februari 2019 sebesar 129.590 ton/bulan dan yang terealisasi hanya sebesar 207.692 ton/bulan, sedangkan target pada bulan Maret 2019 sebesar 217.114 ton/bulan dan yang terealisasi hanya 114.370 ton/bulan. Melihat kondisi di lapangan penyebab tidak tercapainya produksi yaitu tingginya jam halangan.

Hasil perhitungan produktivitas pemindahan batubara secara teoritis pada bulan Februari 2019 adalah sebesar 153.425 ton/menit dan di bulan Maret 2019 adalah sebesar 125.100 ton/menit dan hasil perhitungan produksi setelah dilakukan pengoptimalan dengan mengurangi jam hambatan maka penulis mendapatkan hasil produksi batubara pada bulan Februari 2019 adalah sebesar 415.150 ton/menit dan pada bulan Maret 2019 351.000 ton/menit.

Kata kunci: Batubara, *BWE System*, Produktivitas, Jam Efektif, Optimalisasi.