

## ABSTRAK

**Rahmad Fajri. 2019. "Analisis Statistik Untuk Mendapatkan Waktu *Losstime* Optimal Peralatan Tambang Untuk Memenuhi Target Produksi Pengupasan *Overburden* di Pit 3 Timur Satuan Kerja Penambangan Elektrifikasi *Shovel and Truck* PT Bukit Asam Tbk"**

Berdasarkan data produksi pengupasan *overburden* di Pit 3 Timur Satuan Kerja Penambangan Elektrifikasi *Shovel and Truck* PT. Bukit Asam Tbk. bulan Juni 2019 untuk 4 *fleet* penambangan yaitu sebesar 994.792,50 Bcm. Dari produksi aktual tersebut diketahui target produksi pengupasan *overburden* untuk 4 *fleet* penambangan yaitu sebesar 1.300.000 Bcm, sehingga dapat disimpulkan bahwa target produksi pengupasan *overburden* bulan Juni 2019 tidak tercapai.

Berdasarkan dari data jam kerja peralatan tambang diperoleh persentase dari pemanfaatan waktu kerja yang tersedia EU (*Effective Utilization*) secara berurutan untuk 4 *fleet* penambangan yaitu 26,28%; 58,03 %; 57,21% dan 60,38%. Dari masalah tersebut persentase dari pemanfaatan waktu kerja yang tersedia EU (*Effective Utilization*) belum dapat dimanfaatkan secara optimal.

Dari masalah diatas maka perlu dilakukan analisis terhadap *losstime* optimal untuk memenuhi target produksi pengupasan *overburden*. Adapun analisis yang akan digunakan dalam penelitian ini adalah analisis regresi linear berganda dengan menggunakan metode kuadrat terkecil (*least squared*) dalam estimasi koefisien regresi linear berganda. Tujuan dilakukan analisis tersebut adalah untuk mendapatkan model matematis *losstime* optimal dalam memenuhi target produksi pengupasan *overburden* bulan Juni 2019.

**Kata kunci : Produksi, *Losstime*, Waktu Optimal, Analisis Regresi Linear Berganda, *Least Squared***