

ABSTRAK

Evaluasi kinerja *crushing plant* dan *excavator hitachizaxis110mf* untuk pengoptimalan hasil produksi di pt. Aman toebillah putra, desa tanjung baru, kecamatan merapi barat, kabupaten lahat, provinsi Sumatra Selatan

Oleh :Putri Irma/ 2018

PT. Aman Toebillah Putra memiliki satu unit pengolahan dengan target produksi sebesar 300 ton/jam. Sedangkan berdasarkan laporan *crusher* bulan Januari 2018 produksinya belum optimal. Kurang optimalnya kinerja dari unit disebabkan oleh banyak faktor-faktor penghambat proses kerja dari unit pengolahan. Dampak kurang optimalnya produksi dari *crushing plant* berpengaruh terhadap permintaan konsumen akan batubara. Maka hal ini melatarbelakangi penulis untuk mengadakan evaluasi ketercapaian target produksi *crushing plant* guna memenuhi target produksi yang direncanakan tahun 2018 pada *unit crushing plant* PT.Aman Toebillah Putra.

Jenis penelitian ini adalah penelitian terapan (*Applied Research*). Dimana penelitian terapan dilakukan dengan maksud mengaplikasikan, melaksanakan atau menguji teori dengan menganalisis faktor-faktor pendukung produksi *crushingplant* seperti *cycletime* alat *support*, *beltconveyor*, kondisi aktual lapangan seperti kondisi ROM dan *stockpile*.

Produksi aktual alat *support* dan *crushing plant* pada PT.Aman Toebillah Putra secara berurutan sebesar 127 ton/jam dan 273,18 ton/jam untuk bulan Januari 2018 dan masih belum memenuhi target produksi tahun 2018 yaitu sebesar 300 ton/jam. Ketersediaan *crushing plant* dengan nilai *mechanical avaibility* sebesar 97%. Nilai *physica lavaibility* sebesar 98%. Nilai *used of avaibility* sebesar 52%. Nilai *effective utilization* sebesar 51%. Ketersediaan alat *support* dengan nilai *mechanical avaibility* sebesar 100%. Nilai *physical avaibility* sebesar 100%. Nilai *used of avaibility* sebesar 51%. Nilai *effective utilization* sebesar 51%. Untuk pemenuhan target produksi tahun 2018 sebesar 300 ton/jam dilakukan evaluasi terhadap *crushing plant* dan alat *support* berupa *excavator Hitachi Zaxis 110 MF*. Evaluasi yang dilakukan untuk alat *support* yaitu pergantian dari *excavator Hitachi Zaxis 110 MF* yang mempunyai ukuran *bucket* 0,5 m³ menjadi *excavator Caterrpillar 320C* dengan ukuran *bucket* 0,9 m³ agar waktu pemuatan bisa lebih cepat, serta alat *support* masih bisa melakukan pekerjaan lain agar target produksi yang diinginkan oleh perusahaan dapat tercapai. Sedangkan untuk unit *crusher* tidak dilakukan perbaikan lagi karena sudah mendukung untuk target produksi perusahaan sebesar 300 ton/jam.

Kata Kunci: Alat Support, Crushing Plant, Optimal, Produksi Batubara