

ABSTRAK

Rancang Bangun Mesin Pamarut Ketela Pohon Dengan Sistem Pegas (*Rancang Bangun Poros Dan Silinder Pamarut*)

Oleh: Muhammad Syarif

Tugas akhir ini membahas tentang: 1). Perancangan dan pembuatan poros. 2). Perancangan dan pembuatan silinder pamarut. Setelah melakukan pembuatan dan perencanaan poros dan silinder pamarut pada mesin pamarut ketela pohon dengan sistem pegas, hasilnya dapat disimpulkan:

1. Poros dibuat menggunakan mesin bubut dengan sistem pembubutan rata dan pembubutan bertingkat.
2. Diameter poros terkecil adalah \varnothing 19 mm, lebih besar dari diameter aman perencanaan (\varnothing 12 mm)
3. Bahan yang digunakan adalah St 37 dengan ukuran bakal \varnothing 26 X 480 mm. Karena diameter poros terbesar \varnothing 24 mm dan panjang poros secara keseluruhan 475 mm.
4. Silinder pamarut dibuat dari pipa stainless steel dengan ukuran \varnothing 104 X 220 mm. Mata parutan dibuat dengan cara *men-drip* seluruh permukaan pipa dengan menggunakan *drip* dan palu.
5. Silinder pamarut dapat menghasilkan parutan ketela pohon yang halus dan steril, karena silinder pamarut terbuat dari bahan stainless steel yang bebas dari karat.