

ABSTRAK

Rancang dan Pembuatan Rangka pada Mesin Pelubang Mulsa

Oleh: Defki Ifwaldi

Tujuan dari proyek akhir (PA) adalah rancang bangun dan pembuatan rangka pada mesin pelubang mulsa. Tahap pertama observasi bahan yang digunakan untuk rangka pelubang plastik mulsa. Tahap kedua pembuatan desain rangka, Tahap ketiga proses pembelian bahan Tahap keempat proses pengukuran dan pembuatan, dengan menggunakan proses fabrikasi serta perlengkapan, Tahap kelima perakitan dan uji ketahanan rangka dan komponen mesin pelubang mulsa. Jenis (PA) ini adalah experiment dengan membuat sebuah mesin pelubang plastik mulsa. Mesin pelubang mulsa dibuat dengan tujuan membantu proses pengolahan dan pelobangan plastik mulsa sebelum digunakan.

Hasil PA sebuah rangka ukuran (panjang x lebar x tinggi) 1420 mm X 1000 mm X 1000 mm dari besi siku st37 ukuran 40 x 40 x 3 mm, rangka dibuat sangat kuat dan tahan karena didesain mampu menahan komponen serta beban besar, setelah pengujian mesin didapatkan Kapasitas mesin pelubang mulsa adalah 9,4 kg / jam.

Kata kunci : Rancang dan Pembuatan Rangka Mesin, Mesin Pelubang Plastik Mulsa